

บทที่ 1
บทนำ

บทนำ

1.1 ความจำเป็นของโครงการและการจัดทำรายงาน

โครงการรื้อถอนและขนถ่ายกากตะกอน ตั้งอยู่เลขที่ 6 หมู่ที่ 4 ถนนสุขสวัสดิ์ ตำบลบางครุ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ ซึ่งได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการได้รับความเห็นชอบ จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขที่สนับสนุน ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ วว 0804/1364 ลงวันที่ 9 มิถุนายน 2535 แสดงดัง **ภาคผนวกที่ 1-1** และได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ลำดับที่ 60 ประกอบกิจการ รื้อถอนและขนถ่ายกากตะกอน แสดงดัง **ภาคผนวกที่ 1-2** ต่อมา เมื่อเดือนพฤศจิกายน 2567 โครงการรื้อถอนและขนถ่ายกากตะกอน ของบริษัท อลูมิเนียม ฉี้อจิ้น ฮั่ว จำกัด ได้ขอโอนกิจการให้กับ “บริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพ จำกัด” (ต่อไปนี้จะเรียกว่า “โครงการ”) ตามคำขอรับโอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ตามเลขลงรับที่ 5853 ลงวันที่ 25 ตุลาคม 2567 แสดงดัง **ภาคผนวกที่ 1-3** และได้แจ้งเปลี่ยนชื่อบริษัทเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แสดงดัง **ภาคผนวกที่ 1-4**

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดประเภทและขนาดของโครงการหรือกิจการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ ระเบียบปฏิบัติ และแนวทางการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 126 ตอนพิเศษ 125 ง วันที่ 31 สิงหาคม พ.ศ. 2552 มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 30 ธันวาคม พ.ศ. 2552 ซึ่งกำหนดให้อุตสาหกรรมถลุงหรือแต่งแร่ หรือหลอมโลหะ ซึ่งมีใช้อุตสาหกรรมเหล็กหรือเหล็กกล้า ที่กำลังการผลิตตั้งแต่ 50 ตัน/วันขึ้นไป ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ดังนั้น บริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพ จำกัด ได้จัดจ้างให้ บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด เป็นผู้ติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ รวบรวมข้อมูล และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ เพื่อนำส่งต่อหน่วยงานอนุญาต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณาทุก 6 เดือน โดยรายงานฯ ฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568

1.2 วัตถุประสงค์ของการจัดทำรายงาน

- 1) เพื่อติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ที่ได้รับความเห็นชอบ
- 2) เพื่อรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการรื้ออลูมิเนียมแผ่น ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
- 3) เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงที่ผ่านมา กับค่ามาตรฐาน และนำเสนอต่อหน่วยงานอนุญาต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

1.3 ขอบเขตการดำเนินงาน

ดำเนินการรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการรื้ออลูมิเนียมแผ่น ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ที่ระบุไว้ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ วว 0804/1364 ลงวันที่ 9 มิถุนายน 2535 รวมทั้งรวบรวมเอกสารเพื่อเป็นหลักฐานประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ที่ครอบคลุมในประเด็นต่างๆ เช่น คุณภาพน้ำทิ้ง คุณภาพอากาศ สภาพแวดล้อมในการทำงาน รวบรวมและกำจัดมูลฝอย ระบบการป้องกันอัคคีภัย และคุณภาพชีวิต เป็นต้น

1.4 สถานภาพการดำเนินการปัจจุบัน

ปัจจุบันบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด มีบุคลากรทั้งหมด 173 คน มีกำลังการผลิตประมาณ 10,000 ตันต่อปี และมีพื้นที่โรงงานทั้งหมด 22,800 ตารางเมตร แบ่งเป็นส่วนของเตาหลอม รางหล่ออลูมิเนียม เตาอบ รางรีด เครื่องตัดแผ่น และส่วนตึง ทั้งนี้ลักษณะพื้นที่โรงงานได้แสดงรวมไว้ดังรูปที่ 1-1

1.5 วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

- วัตถุดิบที่ใช้ในการผลิต มีดังนี้

- อลูมิเนียมแท่ง (Ingot) ได้มาจากการสั่งซื้อต่างประเทศโดยตรง และบางส่วนมาจากการหลอมเศษอลูมิเนียม (Scrap) จากภายในโรงงานขึ้นมาใหม่
- เศษอลูมิเนียม (Scrap) ได้มาจากการบวนการผลิตบางขั้นตอน และที่สั่งซื้อจากภายนอก
- สารเติมแต่ง (Additive) ธาตุหรือสารที่เติมลงไปผสมกับอลูมิเนียมในกระบวนการผลิต เช่น Titanium, Silicon และ Ferrous เป็นต้น

- ผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ที่ได้มีหลายชนิด ได้แก่

- อลูมิเนียมแผ่นกลม
- อลูมิเนียมแผ่นสี่เหลี่ยม
- อลูมิเนียมม้วน

โดยผลิตภัณฑ์เหล่านี้จะถูกนำไปใช้เป็นวัตถุดิบสำหรับอุตสาหกรรมอื่นต่อไป เช่น ผลิตเสาไฟฟ้า, กระตะ และหม้ออลูมิเนียมสำหรับปรุงอาหาร เป็นต้น

1.6 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตของโรงงานมีรายละเอียด ดังนี้

1) การหลอมอลูมิเนียม

ปัจจุบันเตาหลอมอลูมิเนียมที่ใช้เป็นแบบเตาอน (Reverberatory Furnace) ได้รับความร้อนจากการเผาไหม้เชื้อเพลิง เตาชนิดนี้เป็นเตาที่ใช้แพร่หลายมาก เพราะมีกำลังหลอมสูง การใช้งานทนทาน และการดูแลบำรุงรักษาง่าย เตาหลอมที่ใช้อยู่แบ่งออกเป็น 2 แบบ

แบบที่ 1 เตาหลอมแบบเก่า แบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ ส่วน Melting ซึ่งจะมีฝาเปิด-ปิดสำหรับเติมวัตถุดิบคือ อลูมิเนียมแท่ง เศษอลูมิเนียม และสารเติมแต่ง (Additive) ต่างๆ หลังจากนั้นน้ำอลูมิเนียมจะถูกส่งไปยังส่วน Holding เพื่อทำการรักษาอุณหภูมิแล้วแยกเอาอลูมิเนียมดรอสออก จากนั้นน้ำอลูมิเนียมจะถูกส่งเข้าสู่รางรับน้ำอลูมิเนียมแล้วไหลเข้าสู่แบบหล่อขึ้นรูปเพื่อทำการหล่อขึ้นรูปต่อไป

แบบที่ 2 เตาหลอมแบบใหม่ แบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ ส่วน Melting ทำหน้าที่หลอมอลูมิเนียมแท่ง เศษอลูมิเนียม และสารเติมแต่ง (Additive) ต่างๆ ให้ละลาย จากนั้นน้ำอลูมิเนียมจะถูกส่งต่อไปที่ส่วน Holding เพื่อทำการรักษาอุณหภูมิแล้วแยกเอาอลูมิเนียมดรอสออก จากนั้นน้ำอลูมิเนียมจะถูกส่งเข้าสู่รางรับน้ำอลูมิเนียมแล้วไหลเข้าสู่แบบหล่อขึ้นรูปเพื่อทำการหล่อขึ้นรูปต่อไป

2) การหล่อขึ้นรูป (Continuous Strip Casting)

น้ำอลูมิเนียมจากกระบวนการหลอม จะถูกปล่อยให้ไหลลงตามราง (Launder) เพื่อเข้าสู่กล่องหัวชุดหล่อ (Head box) ซึ่งจะทำหน้าที่ในการรักษาระดับน้ำอลูมิเนียมให้คงที่ และทำหน้าที่กำหนดความกว้างของแผ่นอลูมิเนียม น้ำอลูมิเนียมจะถูกทำให้แข็งตัวโดยการป้อนเข้าไประหว่างลูกกลิ้งสองลูกที่มีน้ำหล่อเย็นวิ่งอยู่ภายใน โดยกระบวนการหล่อนี้จะเป็นอย่างต่อเนื่อง แผ่นอลูมิเนียมที่ออกมาจะมีความหนาประมาณ 5-9 มิลลิเมตร และความกว้างตั้งแต่ 36-56 นิ้ว ตามความต้องการของลูกค้า บริเวณด้านท้ายของเครื่องหล่อจะมีเครื่องม้วน ทำหน้าที่ม้วนแผ่นอลูมิเนียมจากข้างต้น ซึ่งน้ำหนักโดยเฉลี่ยของแต่ละม้วนประมาณ 5 ตัน

3) การรีดเย็นและอบอ่อน

เนื่องจากแผ่นม้วนที่ได้จากกระบวนการการหล่อขึ้นรูปข้างต้นมีความหนาไม่มาก การจะรีดให้เป็นแผ่นบาง จึงสามารถทำได้โดยวิธีการรีดเย็น (Cold Roll) สลับกับการอบอ่อน (Annealing) โดยแผ่นม้วนที่ได้จากขั้นตอนการหล่อจะถูกนำมารีดให้บางลงที่อุณหภูมิห้อง แต่เนื่องจากขณะที่โลหะถูกรีดให้มีขนาดบางลงจะเกิดการเปลี่ยนแปลงทางโครงสร้างภายใน (Micro-Structure) ทำให้โลหะนั้นมีความแข็งขึ้น และอาจเกิดการแตกหักได้ หากมิได้ทำการอบปรับสภาพ ดังนั้นเมื่อการรีดเป็นไปจนถึงจุดที่คำนวณไว้แล้ว แผ่นอลูมิเนียมนั้นก็จะได้การอบให้เนื้อโลหะมีความนิ่มกลับมาเหมือนเดิมเพื่อที่จะนำไปรีดให้บางลงต่อไป ซึ่งกรรมวิธีการอบนี้เรียกว่า Annealing

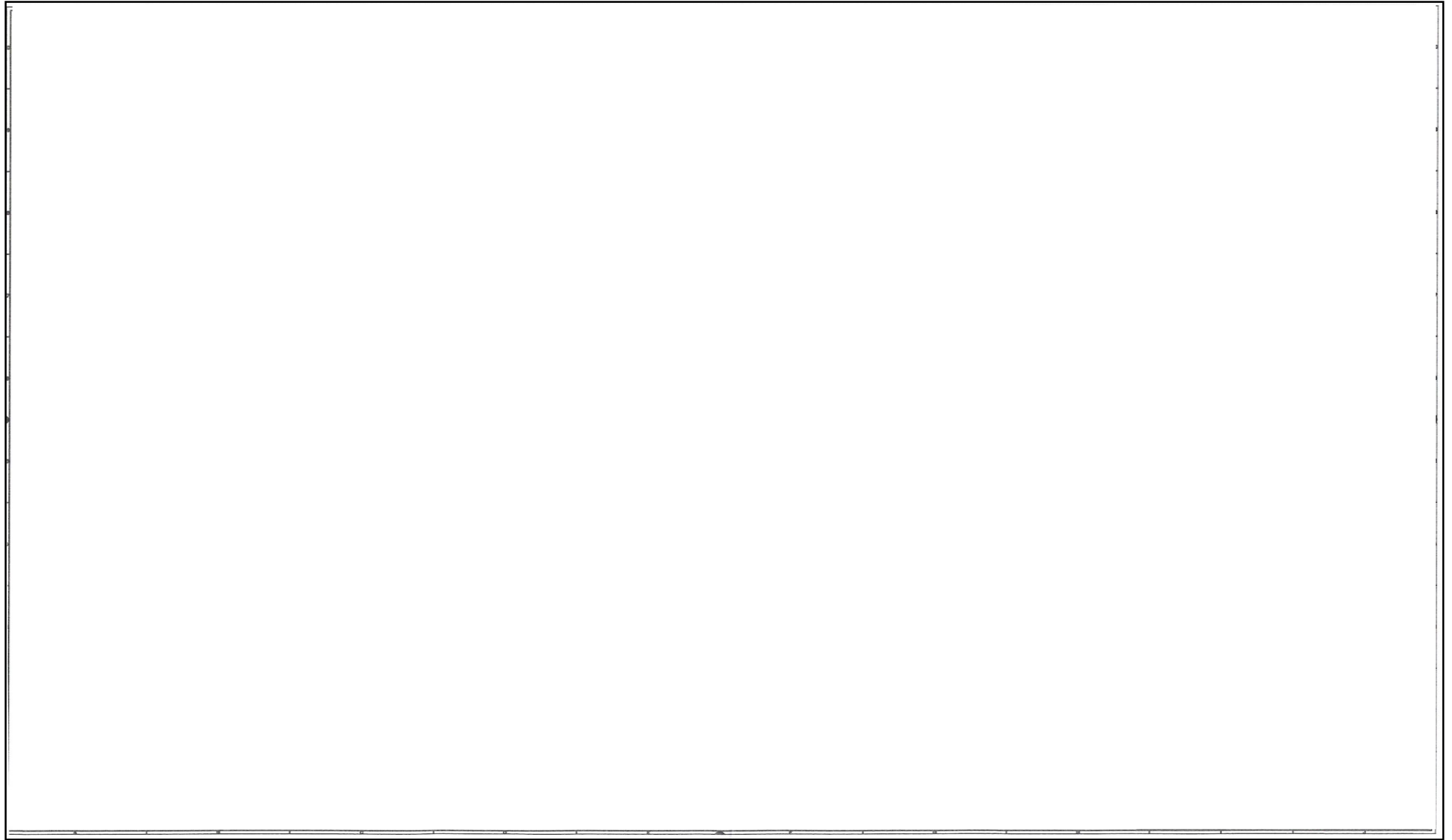
4) การดึง (Tension Leveling)

ขั้นตอนนี้เป็นกระบวนการดึงผิวหน้าแผ่นอลูมิเนียมอีกครั้งหนึ่ง โดยจะทำในกรณีที่ลูกค้าต้องการผลิตภัณฑ์ที่มีความเรียบของผิวหน้ามากๆ เช่น นำไปทำ Plate สำหรับงานพิมพ์ เครื่อง Tension Leveling ที่ใช้ในกระบวนการนี้มี 2 แบบ

1. แบบไม่ต่อเนื่อง แผ่นอลูมิเนียมจะต้องถูกตัดเป็นแผ่นสี่เหลี่ยมผืนผ้าก่อนแล้วจึงจะนำไปขึ้นเครื่องดึง

2. แบบต่อเนื่อง สามารถทำการดึงผิวหน้าอลูมิเนียมม้วนได้โดยไม่ต้องตัดเป็นแผ่นๆ แผ่นผึง

กระบวนการผลิตอลูมิเนียมของโรงงาน



รูปที่ 1-1 แผนที่ของพื้นที่ โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด

1.7 ระบบน้ำใช้

น้ำใช้ภายในโรงงานได้มาจากน้ำประปาทั้งหมด โดยเฉลี่ยประมาณ 43 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยแบ่งวัตถุประสงค์การใช้น้ำออกเป็น

1) น้ำหล่อเย็น

ประกอบด้วย Cooling Tower 2 ชุด สำหรับ Casting 1 ชุด และ Rolling 1 ชุด น้ำส่วนนี้เป็นน้ำที่หมุนเวียนใช้ในกระบวนการผลิตทั้งสิ้นประมาณ 13 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน

2) น้ำเพื่อการอุปโภคบริโภค

น้ำใช้เพื่อการอุปโภคบริโภคทั้งหมดได้มาจากน้ำประปา ประมาณ 17 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน สำหรับน้ำบริโภค ได้มาจากน้ำประปาที่ผ่านกระบวนการกรองโดยเครื่องกรองน้ำ ประมาณ 13 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน

1.8 มลพิษและการควบคุม

1) น้ำเสียและระบบบำบัดน้ำเสีย

น้ำส่วนใหญ่ที่ใช้ในกระบวนการผลิตทั้งหมดเป็นน้ำหล่อเย็นแบบระบบท่อบิดเพื่อระบายความร้อนเครื่องหล่อและรีดอลูมิเนียม โดยน้ำหล่อเย็นจะไม่ได้สัมผัสกับวัสดุโดยตรง น้ำที่ใช้หล่อเย็นจะร้อนขึ้นและไหลผ่าน Cooling Tower เพื่อลดอุณหภูมิลงแล้ววนกลับไปใช้หล่อเย็นอีก น้ำบางส่วนที่ระเหยไปจะถูกเติมให้ครบตามปริมาณ น้ำในส่วนดังกล่าวเป็นน้ำหมุนเวียนที่สะอาดและไม่มีการระบายทิ้ง จึงไม่มีระบบบำบัดน้ำเสียสำหรับบำบัดน้ำหล่อเย็นนี้ นอกจากนี้ยังมีน้ำ Blow Down ของ Cooling Tower ซึ่งจะไหลลงทางระบายน้ำและเข้าสู่ระบบบำบัดขั้นต้นของโรงงาน ซึ่งจะเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งอุตสาหกรรม ก่อนปล่อยลงสู่แม่น้ำเจ้าพระยา

ส่วนน้ำเสียอื่นๆ อันได้แก่ น้ำที่ใช้ในการอุปโภคและบริโภคที่เกิดจากการชำระล้างและการทำความสะอาดต่างๆ จะไหลเข้าสู่ระบบบำบัดไขมันโดยตรง โดยน้ำเสียจากส้วมจะไหลผ่านบ่อเกรอะ บ่อซึม ซึ่งจัดไว้ตามข้อกำหนดของเทศบัญญัติ อย่างไรก็ตามภายในโรงงาน ไม่มีห้องครัว จึงไม่มีน้ำทิ้งจากห้องครัว ดังนั้น น้ำทิ้งที่เข้าสู่ระบบบำบัดไขมันส่วนใหญ่จึงเป็นน้ำเสียที่เกิดจากการชำระล้างและทำความสะอาดเท่านั้น ทางโรงงานจึงได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ที่ช่วยลดปริมาณน้ำมัน และไขมัน (Oil & Grease) โดยระบบบำบัดบ่อดักไขมันมีลักษณะเป็นบ่อคอนกรีต จำนวน 3 บ่อ น้ำเสียที่เข้าสู่บ่อแรกจะไหลอ้อมแผ่นกั้น (Baffle) ซึ่งติดตั้งไว้ช่วงกลางบ่อ หลังจากนั้นน้ำทิ้งจะไหลลอดผนังกันเข้าสู่บ่อที่ 2 และบ่อที่ 3 ตามลำดับ ส่วนน้ำมันและไขมันจะลอยอยู่ด้านบน เจ้าหน้าที่ดูแลบ่อดักไขมันจะทำการตักไขมันออกใส่ถังขนาด 200 ลิตร เพื่อจำหน่ายต่อไป โดยบ่อทั้งสองได้ติดตั้งตะแกรง (Screen) ตักมูลฝอยไว้ เพื่อใช้ในการดักเศษมูลฝอยหรือวัสดุต่างๆ ไม่ให้หลุดลอดออกไปกับน้ำทิ้ง จากนั้นจึงไหลเข้าสู่บ่อรับน้ำทิ้ง (Effluent Tank) และระบายลงสู่แม่น้ำเจ้าพระยา

2) ขยะมูลฝอยและระบบรวบรวมและกำจัด

มูลฝอยที่เกิดขึ้นในโรงงานแบ่งได้เป็น 2 ประเภท คือจากกระบวนการผลิต และมูลฝอยทั่วไปจากกิจกรรมต่างๆ ของพนักงานในโรงงาน ซึ่งได้จัดให้มีระบบรวบรวมและกำจัดขยะมูลฝอยไว้ในโรงงาน แหล่งที่มาของมูลฝอยแต่ละประเภท และระบบรวบรวมและกำจัดมูลฝอย มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

- มูลฝอยจากกระบวนการผลิต

อลูมิเนียมดross ที่เกิดจากการหลอม (Dross) ซึ่งมีอลูมิเนียมเหลืออยู่ประมาณร้อยละ 40 (อาจมากขึ้นหรือน้อยลงได้ขึ้นกับปัจจัยหลายประการ) ของเสียส่วนนี้เมื่อกวาดออกจากเตาหลอมและทิ้งให้เย็นจะมีลักษณะเป็นเม็ดเล็กๆ ปนอยู่กับฝุ่น เนื่องจากอลูมิเนียมเป็นโลหะที่จัดว่ามีราคาสูงจึงคุ้มค่าที่จะนำเนื้อโลหะอลูมิเนียม

ดังกล่าวกลับคืนมา (Recovery) โดยกระบวนการต่างๆ โรงงานจึงจัดการตะกอนอลูมิเนียมนี้ โดยการจับเก็บเพื่อจำหน่ายให้กับบริษัทอื่น โดยทางบริษัท จะนำอลูมิเนียมดross ที่ปล่อยทิ้งไว้ให้เย็นแล้วใส่ถุง และจำหน่ายเพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการผลิตของบริษัทที่ต้องการต่อไป

เศษอลูมิเนียม (Scrap) ซึ่งเกิดจากกระบวนการผลิต เช่น การตัดแผ่นอลูมิเนียมให้ได้ขนาด เป็นต้น ทางโรงงานได้นำเศษอลูมิเนียมเหล่านี้กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยส่วนหนึ่งนำไปอัดให้เป็นก้อนนำกลับไปหลอมใหม่ในกระบวนการผลิตอีกครั้ง และอีกส่วนหนึ่งนำไปหลอมเป็นอลูมิเนียมแท่ง (Ingot) ก่อนจะนำกลับไปเข้ากระบวนการผลิตอีกครั้ง

ดังนั้นของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตเหล่านี้สามารถนำกลับมาใช้ให้เกิดประโยชน์ได้ ทั้งการนำไปจำหน่าย และใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการผลิตอีกครั้ง จึงไม่ก่อให้เกิดปัญหาสิ่งแวดล้อมในการจัดการของเสียส่วนนี้

- มูลฝอยทั่วไป

มูลฝอยทั่วไป เช่น กระดาษ ถุงพลาสติก จะถูกจับเก็บในถังรวบรวมมูลฝอย ซึ่งมีการจัดวางไว้ตามจุดต่างๆ เพื่อรวบรวมมูลฝอยภายในโรงงาน โดยมีเจ้าหน้าที่เก็บรวบรวมขยะจากแต่ละจุดไปไว้ในห้องรวบรวมขยะมูลฝอยเพื่อรอรถของเทศบาลเมืองลัดหลวงมาทำการเก็บขนไปกำจัดทุกวัน

1.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย

ระบบป้องกันอัคคีภัยของโรงงาน มีรายละเอียดดังนี้

1) จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมีแห้ง จำนวน 56 ถัง และแบบใช้ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ จำนวน 46 ถัง

2) ติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงและระบบสัญญาณเตือนอัคคีภัยอัตโนมัติ ในบริเวณจุดที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดอัคคีภัย เช่น กระบวนการรีดเย็น ซึ่งจัดเตรียมระบบดับเพลิงด้วยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ไว้โดยเฉพาะ เป็นต้น และกำหนดให้มีการทดสอบทุกเดือน ดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

3) จัดให้มีป้ายแสดงทางออกหนีไฟที่สามารถเห็นได้ชัดเจนตามจุดต่างๆ ของโรงงาน

4) จัดให้มีการอบรม การฝึกซ้อมดับเพลิงเบื้องต้นและแผนอพยพหนีไฟ ปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้เพื่อให้พนักงานทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดจากอัคคีภัย แนวทางการป้องกันมิให้เกิดอัคคีภัยและวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดอัคคีภัย

นอกจากนี้การจับเก็บวัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการหลอม อันได้แก่ อลูมิเนียมแท่ง (Ingot) และเศษอลูมิเนียม (Scrap) ก็มีส่วนสำคัญต่อการเกิดอัคคีภัยเช่นกัน เนื่องจากในกระบวนการหลอมอลูมิเนียมจะใช้อุณหภูมิสูงมาก หากในวัตถุดิบที่ทำการหลอมนั้นมีน้ำปะปน และหลุดเข้าไปในเตาหลอมจะเกิดการขยายตัวอย่างรวดเร็วของไอน้ำ ซึ่งจะทำให้เกิดการระเบิดได้ ทางโรงงานจึงจัดให้มีสถานที่จัดเก็บวัตถุดิบต่างๆ เหล่านี้ไว้โดยเฉพาะภายในโรงงาน เพื่อป้องกันวัตถุดิบมีให้น้ำมาปะปน ก่อนนำเข้าไปใช้ในกระบวนการผลิตต่อไป

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไข
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 6 หมู่ที่ 4 ถนนสุขสวัสดิ์ ตำบลบางครุ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10130 โครงการได้จัดจ้างให้บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ ด้านคุณภาพน้ำทิ้ง คุณภาพอากาศ สภาพแวดล้อมในการทำงาน ระบบรวบรวมและกำจัดมูลฝอยระบบการป้องกันอัคคีภัย และคุณภาพชีวิต ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ วว 0804/1364 ลงวันที่ 9 มิถุนายน 2535

ซึ่งดำเนินการโดยการเดินสำรวจ (Walk Through Surway) บริเวณพื้นที่โครงการโดยสอบถามข้อมูลเอกสาร บันทึกต่างๆ จากเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบของโครงการ สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม แสดงดังตารางที่ 2-1

ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค หมายถึง/ ข้อมูลอ้างอิง																											
1. คุณภาพน้ำทิ้ง																													
ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งหลังจากผ่านการบำบัดแล้ว พร้อมทั้งเปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงานอุตสาหกรรมของกระทรวงอุตสาหกรรม	<div>- ทางโครงการได้ดำเนินการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งด้านหลังโรงงาน ดำเนินการเก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 4 กรกฎาคม 2568 และวันที่ 3 ตุลาคม 2568 ซึ่งจากผลการตรวจวิเคราะห์ พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด โดยมีรายละเอียดดังนี้</div> <table><thead><tr><th rowspan="2">พารามิเตอร์</th><th rowspan="2">หน่วย</th><th rowspan="2">ค่ามาตรฐาน^{1/}</th><th colspan="2">ผลการตรวจวิเคราะห์</th></tr><tr><th>4 ก.ค. 68</th><th>3 ต.ค. 68</th></tr></thead><tbody><tr><td>ความเป็นกรด-ด่าง</td><td>-</td><td>5.5-9.0</td><td>6.5</td><td>8.5</td></tr><tr><td>ค่าบีโอดี</td><td>มก./ล.</td><td>≤20</td><td>5.0</td><td>4.8</td></tr><tr><td>ปริมาณของแข็งแขวนลอย</td><td>มก./ล.</td><td>≤50</td><td>10.3</td><td>13.7</td></tr><tr><td>ปริมาณน้ำมันและไขมัน</td><td>มก./ล.</td><td>≤5</td><td><5</td><td><5</td></tr></tbody></table> <div>หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 (ลงวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2560)</div>	พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน ^{1/}	ผลการตรวจวิเคราะห์		4 ก.ค. 68	3 ต.ค. 68	ความเป็นกรด-ด่าง	-	5.5-9.0	6.5	8.5	ค่าบีโอดี	มก./ล.	≤20	5.0	4.8	ปริมาณของแข็งแขวนลอย	มก./ล.	≤50	10.3	13.7	ปริมาณน้ำมันและไขมัน	มก./ล.	≤5	<5	<5	- ภาคผนวกที่ 3-6
พารามิเตอร์	หน่วย				ค่ามาตรฐาน ^{1/}	ผลการตรวจวิเคราะห์																							
		4 ก.ค. 68	3 ต.ค. 68																										
ความเป็นกรด-ด่าง	-	5.5-9.0	6.5	8.5																									
ค่าบีโอดี	มก./ล.	≤20	5.0	4.8																									
ปริมาณของแข็งแขวนลอย	มก./ล.	≤50	10.3	13.7																									
ปริมาณน้ำมันและไขมัน	มก./ล.	≤5	<5	<5																									
2. คุณภาพอากาศ																													
2.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศโดยทั่วไป 2 จุด คือบริเวณเหนือลมและใต้ลมจากโรงงาน พร้อมทั้งเปรียบเทียบกับมาตรฐานคุณภาพอากาศโดยทั่วไป	<div>- ทางโครงการมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศโดยทั่วไป จำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณจุดเหนือลม ณ โรงเรียนประชาสามาลัย และท่าเรือโรงงานเหล็กกรุงเทพ ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 2-5 ตุลาคม 2568 สรุปได้ดังนี้</div> <div>➤ ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP)</div> <div>บริเวณโรงเรียนราชประชาสามาลัย</div> <div>มีค่าเท่ากับ 0.035-0.049 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร</div> <div>บริเวณท่าเรือโรงงานเหล็กกรุงเทพ</div> <div>มีค่าเท่ากับ 0.037-0.046 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร</div> <div>จากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าไม่เกิน 0.33 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง</div>	- ภาคผนวกที่ 3-1																											

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	การปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค เหตุผล/ ข้อมูลอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)		
2.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศโดยทั่วไป 2 จุด คือบริเวณเหนือลมและใต้ลมจากโรงงาน พร้อมทั้งเปรียบเทียบกับมาตรฐานคุณภาพอากาศโดยทั่วไป (ต่อ)	<p>กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป (ลงวันที่ 9 สิงหาคม พ.ศ. 2547)</p> <p>➤ ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) บริเวณโรงเรียนราชประชานุเคราะห์ มีค่าเท่ากับ 0.0104-0.0119 ส่วนในล้านส่วน บริเวณท่าเรือโรงงานเหล็กกรุงเทพ มีค่าเท่ากับ 0.0094-0.0102 ส่วนในล้านส่วน จากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าไม่เกิน 0.30 ส่วนในล้านส่วน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง (ลงวันที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2544)</p> <p>➤ ปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) บริเวณโรงเรียนราชประชานุเคราะห์ มีค่าเท่ากับ 0.0179-0.0182 ส่วนในล้านส่วน บริเวณท่าเรือโรงงานเหล็กกรุงเทพ มีค่าเท่ากับ 0.0168-0.0179 ส่วนในล้านส่วน จากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าไม่เกิน 0.17 ส่วนในล้านส่วน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป (ลงวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2552)</p>	

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	การปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค เหตุ/ข้อมูลอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)		
2.2 ตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาหลอมและปล่องเตาอบ พร้อมทั้งเปรียบเทียบกับมาตรฐานปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของกระทรวงอุตสาหกรรม	<p>- โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่อง จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่องเตาอบ F202 ปล่องเตาอบ F204 และปล่องเตาอบ F205 ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 2 ตุลาคม 2568 สรุปได้ดังนี้</p> <p>➤ ปริมาณฝุ่นละออง (Particulate)</p> <p>ปล่องเตาอบ F202 มีค่าเท่ากับ 4.06 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร</p> <p>ปล่องเตาอบ F204 มีค่าเท่ากับ 10.71 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร</p> <p>ปล่องเตาอบ F205 มีค่าเท่ากับ 10.39 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร</p> <p>จากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าไม่เกิน 240 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2549)</p> <p>➤ ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)</p> <p>ปล่องเตาอบ F202 มีค่าน้อยกว่า 1.3 ส่วนในล้านส่วน</p> <p>ปล่องเตาอบ F204 มีค่าน้อยกว่า 1.3 ส่วนในล้านส่วน</p> <p>ปล่องเตาอบ F205 มีค่าน้อยกว่า 1.3 ส่วนในล้านส่วน</p> <p>จากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าไม่เกิน 60 ส่วนในล้านส่วน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2549)</p>	<p>- ภาคผนวกที่ 2-1</p> <p>- ภาคผนวกที่ 3-2</p> <p>ทั้งนี้ โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาหลอม 1 และปล่องเตาหลอม 2 ในรอบระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 เนื่องจากอยู่ในช่วงการดำเนินการแก้ไขปล่องให้ตรงตามมาตรฐานที่ทางกรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด</p>

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	การปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค เหตุผล/ ข้อมูลอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)		
2.2 ตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาหลอมและปล่องเตาอบ พร้อมทั้งเปรียบเทียบมาตรฐานปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของกระทรวงอุตสาหกรรม (ต่อ)	<p>➤ ปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2)</p> <p>ปล่องเตาอบ F202 มีค่าเท่ากับ 5.117 ส่วนในล้านส่วน</p> <p>ปล่องเตาอบ F204 มีค่าเท่ากับ 9.024 ส่วนในล้านส่วน</p> <p>ปล่องเตาอบ F205 มีค่าเท่ากับ 2.147 ส่วนในล้านส่วน</p> <p>จากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2549)</p>	
3. สภาพแวดล้อมในการทำงาน		
3.1 ตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการเปรียบเทียบกับมาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงานของกระทรวงอุตสาหกรรม	<p>- โครงการได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 11 จุด ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 3 ตุลาคม 2568 ซึ่งจากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด โดยระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (L_{eq}) มีค่าไม่เกิน 90 เดซิเบล(เอ) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 (ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2546) และระดับเสียงดังสูงสุด (L_{max}) มีค่าไม่เกิน 115 เดซิเบล(เอ) ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 3 เสียง) (ลงวันที่ 7 ตุลาคม พ.ศ. 2559)</p>	- ภาคผนวกที่ 3-4

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	การปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค เหตุผล/ ข้อมูลอ้างอิง
3. สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)		
3.2 ตรวจวัดความร้อนในสถานประกอบการเปรียบเทียบกับมาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงานของกระทรวงอุตสาหกรรมและมาตรฐานในการบริหารจัดการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของกระทรวงแรงงาน	- โครงการได้ทำการตรวจวัดความร้อนในสถานประกอบการ จำนวน 4 จุด ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 3 ตุลาคม 2568 ซึ่งจากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด โดยมีค่าไม่เกิน 34.0 องศาเซลเซียส ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (ลงวันที่ 7 ตุลาคม พ.ศ. 2559) (หมวด 1 ความร้อน)	- ภาคผนวกที่ 3-5
4. ระบบรวบรวมและกำจัดมูลฝอย		
ตรวจสอบประสิทธิภาพการรวบรวมและกำจัดมูลฝอยโดยประเมินจากปริมาณมูลฝอยที่เกิดขึ้นตลอดจนสถานที่และความถี่ในการเก็บทิ้ง	- โครงการแบ่งการจัดการของเสียออกเป็น 2 กิจกรรมหลักๆ ได้แก่ 1) ของเสียที่เกิดจากกิจกรรมของพนักงานเป็นมูลฝอยทั่วไป โครงการจัดให้มีภาชนะรองรับขยะให้เพียงพอต่อปริมาณขยะที่เกิดขึ้นภายในโครงการ โดยเก็บรวบรวมไว้บริเวณห้องพัสดุภายในพื้นที่โรงงาน และประสานให้เทศบาลเมืองลัดหลวง เข้ามาดำเนินการเก็บไปกำจัดสัปดาห์ละ 1 ครั้ง 2) ของเสียจากกิจกรรมกระบวนการผลิต โครงการจัดได้ดำเนินการจัดการของเสียให้สอดคล้องตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 โดยมีรายละเอียดดังนี้ - โครงการได้มีการรายงานการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วผ่านระบบรายงานข้อมูลกลาง (i Single Form) ข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม ถึงธันวาคม 2567 โดยรายงานการกักเก็บอลูมิเนียมตอส (จัดเก็บไว้ในอาคาร) ปริมาณ 49 ตัน ซึ่งเป็นไปตามรูปแบบและวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์ ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม - โครงการได้แจ้งขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) โดยมีการขออนุญาตส่งกากตะกอนน้ำมัน อลูมิเนียมตอส น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว กระดาษกรอง และตะกอนจากการกรองน้ำมัน ออกไปจัดการโดยบริษัทที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงาน ซึ่งกำกับการจัดการของเสียตามแบบ กอ.2 (Manifest Form) เพื่อให้การจัดการของเสียเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพถูกต้องตามขั้นตอนของข้อกำหนดกฎหมาย	- รูปที่ 2-1 - รูปที่ 2-2 - รูปที่ 2-3 - รูปที่ 2-4 - ภาคผนวกที่ 2-2 - ภาคผนวกที่ 2-3 - ภาคผนวกที่ 2-4 - ภาคผนวกที่ 2-5

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	การปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค เหตุผล/ ข้อมูลอ้างอิง
4. ระบบรวบรวมและกำจัดมูลฝอย (ต่อ)		
	- สำหรับเศษอลูมิเนียม (Scrap) ได้มีการแยกเก็บและรวบรวมไว้เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่	- รูปที่ 2-5
5. ระบบการป้องกันอัคคีภัย		
ตรวจสอบจำนวนอุปกรณ์ดับเพลิงที่ติดตั้งในโรงงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานอัคคีภัยของโรงงาน อบรมความรู้ด้านอัคคีภัยให้แก่พนักงาน ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดตั้งองค์กรและแผนดับเพลิงเพื่อรองรับกรณีเกิดเหตุอัคคีภัย แบ่งเป็น 3 แผน ได้แก่ แผนการดับเพลิงช่วงกลางวัน ช่วงกลางคืน และในวันหยุด โดยได้กำหนดบทบาทหน้าที่ของแต่ละหน่วยงานไว้อย่างชัดเจน เพื่อให้สามารถควบคุมและระงับเหตุได้อย่างมีประสิทธิภาพ พร้อมทั้งจัดให้มีการติดตั้งถังดับเพลิงประจำพื้นที่ทำงานและจุดเสี่ยงอย่างเพียงพอ รวมทั้งมอบหมายให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ (จป.วิชาชีพ) ดำเนินการตรวจสอบสภาพถังดับเพลิงเป็นประจำทุกเดือนพบว่า ถังดับเพลิงมีสภาพพร้อมใช้งานและมีถังสำรองสำหรับกรณีฉุกเฉินอย่างเหมาะสม นอกจากนี้ โครงการยังได้ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยเพิ่มเติม เช่น ถังเก็บก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ขนาดใหญ่ภายในฝ่ายผลิต พร้อมระบบแผงควบคุมและป้ายเตือนการใช้งาน เพื่อใช้ในการควบคุมเหตุเพลิงไหม้เฉพาะจุดได้อย่างรวดเร็วในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน รวมถึงจัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน และจัดให้มีการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้นและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้พนักงานมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถรับมือกับสถานการณ์ฉุกเฉินได้อย่างถูกต้อง โดยได้ดำเนินการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 20 กันยายน 2568	- รูปที่ 2-6 - รูปที่ 2-7 - รูปที่ 2-8 - รูปที่ 2-9 - ภาคผนวกที่ 2-6 - ภาคผนวกที่ 2-7 - ภาคผนวกที่ 2-8

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	การปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค เหตุผล/ ข้อมูลอ้างอิง
6. คุณภาพชีวิต		
6.1 ตรวจสอบสุขภาพคนงาน โดยตรวจสอบสุขภาพทั่วไป การได้ยิน สมรรถภาพการทำงานของปอด และระบบทางเดินหายใจ สถิติ อุบัติเหตุจำนวนวันหยุดงานเนื่องจากอุบัติเหตุ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	- โครงการได้จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2568 เพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงานอย่างเป็นระบบ	- ภาคผนวกที่ 2-9
	- โครงการได้จัดทำข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อให้พนักงานทุกคนสามารถนำความรู้ และคำแนะนำต่างๆ มาประยุกต์ใช้ให้เกิดประโยชน์และความปลอดภัยสูงสุด	- ภาคผนวกที่ 2-10
	- ด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน โครงการมีการตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และอุปกรณ์เครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการทำงานโดยหัวหน้างาน เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงาน	- ภาคผนวกที่ 2-11
	- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) เพื่อสร้างความเข้าใจในบทบาท หน้าที่และความรับผิดชอบด้านความปลอดภัยในการทำงานตามกฎหมายกำหนด และมีการจัดประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ทุกๆ เดือน	- ภาคผนวกที่ 2-12
	- โครงการได้ทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีละ 1 ครั้ง ในปี 2568 โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพเมื่อวันที่ 28 สิงหาคม 2568 โดยโรงพยาบาลซีเมด ลีฟวิ่งแควร์ พบว่า พนักงานส่วนใหญ่มีผลตรวจสุขภาพปกติ สำหรับพนักงานที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ จะต้องทำการตรวจซ้ำและซักประวัติโดยแพทย์เพื่อวิเคราะห์ผลและหาสาเหตุต่อไป และแนะนำให้พนักงานที่มีความผิดปกติเข้ารับคำแนะนำหรือปรึกษากับแพทย์ เพื่อดูแลสุขภาพอย่างถูกต้องและเหมาะสม พร้อมทั้งได้ดำเนินการแก้ไขต่อไป หากพบว่ามีปัญหาด้านสุขภาพจากการทำงาน โครงการจะหาแนวทางป้องกันแก้ไขต่อไป	- ภาคผนวกที่ 2-13

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	การปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค เหตุผล/ ข้อมูลอ้างอิง
6. คุณภาพชีวิต (ต่อ)		
6.1 ตรวจสอบสุขภาพคนงาน โดยตรวจสอบสุขภาพทั่วไป การได้ยิน สมรรถภาพการทำงานของปอด และระบบทางเดินหายใจ สถิติ อุบัติเหตุจำนวนวันหยุดงานเนื่องจากอุบัติเหตุ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจำนวน 4 ราย ได้แก่ ฝ่ายผลิตหลอม 3 ราย และฝ่ายผลิตแผ่น(ตัดแผ่น) 1 ราย ซึ่งโครงการได้จัดทำสรุปสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและกำหนดแนวทางป้องกันแก้ไขไม่ให้เกิดเหตุการณ์ในลักษณะเดิมซ้ำอีก	- รูปที่ 2-10 - ภาคผนวกที่ 2-14
	- การอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับบริหารตามกฎหมาย โดยสมาคมส่งเสริมความปลอดภัยและอนามัยในการทำงาน (ประเทศไทย) เมื่อวันศุกร์ที่ 25 ตุลาคม 2540 และเพิ่มเติมการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร ประกาศแต่งตั้งเมื่อวันที่ 24 สิงหาคม 2558	- ภาคผนวกที่ 2-15
	- โครงการได้จัดตั้งคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน และล่าสุดคณะทำงานด้านการจัดการพลังงานได้เข้าร่วมงานอบรม “เทคนิคการจัดการตามมาตรการอนุรักษ์พลังงานและการกรอกข้อมูลในระบบ E-Form ของกระทรวงพลังงาน”เมื่อวันที่ 22 กรกฎาคม 2568 โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้คณะทำงานการจัดการพลังงานมีความรู้ความเข้าใจ เทคนิคการประเมินศักยภาพการอนุรักษ์พลังงานอย่างถูกต้อง และสามารถทำรายงานการจัดการพลังงานให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ตามที่ประกาศกฎกระทรวง	- รูปที่ 2-11 - ภาคผนวกที่ 2-16 - ภาคผนวกที่ 2-17
	- โครงการได้จัดให้มีการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานเกิดความรู้ ความเข้าใจในส่วนงานที่ปฏิบัติและป้องกันการเกิดอันตรายหรืออุบัติเหตุจากการทำงาน ตามแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี 2568	- ภาคผนวกที่ 2-9
	- โครงการมีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี และตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง โดยกำหนดรายการการตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางด้านอาชีวอนามัย การทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่ความถี่ต่ำ การทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่ความถี่สูง ซึ่งหากตรวจพบว่าผลการตรวจสอบสุขภาพมีความผิดปกติจากการทำงาน โครงการจะหาสาเหตุ ตรวจซ้ำโดยแพทย์ ซึ่งจะติดตามผลต่อไป	- ภาคผนวกที่ 2-13

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	การปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค เหตุผล/ ข้อมูลอ้างอิง
6. คุณภาพชีวิต (ต่อ)		
6.1 ตรวจสอบสุขภาพคนงาน โดยตรวจสอบสุขภาพทั่วไป การได้ยิน สมรรถภาพการทำงานของปอด และระบบทางเดินหายใจ สถิติ อุบัติเหตุจำนวนวันหยุดงานเนื่องจากอุบัติเหตุ และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)	- โครงการได้จัดป้ายความรู้ประชาสัมพันธ์กิจกรรมอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของ โรงงานให้พนักงานได้ทราบอีกด้วย	- รูปที่ 2-12
	- โครงการได้จัดทำ/บำรุงรักษาแผ่นป้ายเตือนอันตรายต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดีและอยู่ใน ตำแหน่งที่เหมาะสมเห็นชัดเจน	- รูปที่ 2-13
	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน ได้แก่ สัญญาณเตือน เพลิงไหม้ (Alarm Bell) กระฆกนูนบริเวณหัวมุมต่างๆ การจัดเก็บถังแก๊สสำหรับโฟล์ คลิฟอย่างเหมาะสม รวมทั้ง จัดพื้นที่ที่พักผ่อนพร้อมพัดลมระบายอากาศ และจัดให้มี น้ำดื่มสำหรับพนักงานอย่างเพียงพอ	- รูปที่ 2-14 - รูปที่ 2-15 - รูปที่ 2-16 - รูปที่ 2-17 - รูปที่ 2-18 - รูปที่ 2-19
	- โครงการจัดให้มีมาตรการควบคุมฝุ่นในพื้นที่ผลิตโดยใช้รถดูดฝุ่น และจัดให้มีถังเก็บ น้ำมันใช้แล้วเพื่อรองรับการกำจัดที่เหมาะสม	- รูปที่ 2-20 - รูปที่ 2-21
	- โครงการจัดให้พื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการผลิตไว้ในโรงงาน	-
6.2 ตรวจสอบเขตที่มีเสียงดังเกิน 90 dB(A) ให้ระบุอย่างชัดเจน และบังคับให้เป็นเขตใช้เครื่องอุดหู	- โครงการได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 11 จุด ดำเนินการ ตรวจวัดเมื่อวันที่ 3 ตุลาคม 2568 ซึ่งจากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ มาตรฐานกำหนด โดยระดับเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq) มีค่าไม่เกิน 90 เดซิเบล(เอ) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการ ประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 (ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2546) ทั้งนี้ โครงการได้กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคลในขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง และมีการตรวจสอบการใช้งาน อุปกรณ์ป้องกันดังกล่าวอย่างสม่ำเสมอ เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน	- ภาคผนวกที่ 2-11 - ภาคผนวกที่ 3-4

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	การปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค เหตุผล/ ข้อมูลอ้างอิง
6. คุณภาพชีวิต (ต่อ)		
6.3 ตรวจสอบพัดลมระบายอากาศบริเวณเตาหลอม	- โครงการได้ดำเนินการจัดให้มีพัดลมระบายอากาศบริเวณเตาหลอม เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการระบายความร้อนและลดความร้อนสะสมในพื้นที่ทำงาน รวมทั้งเพื่ออำนวยความสะดวกและดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงาน	- รูปที่ 2-18
6.4 ตรวจสอบคนงานบริเวณคุมเครื่องรีดให้สวมหน้ากากป้องกันไอระเหยและกำหนดติดป้ายเป็นเขตสวมหน้ากากและจัดพัดลมระบายอากาศ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่พนักงานอย่างครบถ้วนสำหรับใช้ในการปฏิบัติงานตามลักษณะงานที่มีความเสี่ยง โดยเฉพาะบริเวณควบคุมเครื่องรีด ซึ่งมีความเสี่ยงต่อการสัมผัสไอระเหยจากกระบวนการผลิต โดยดำเนินการตรวจสอบให้พนักงานสวมหน้ากากป้องกันไอระเหยอย่างถูกต้องครบถ้วนตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่ พร้อมทั้งกำหนดให้พื้นที่ดังกล่าวเป็น 'เขตบังคับสวมหน้ากาก' และจัดให้มีการระบายอากาศในพื้นที่โดยติดตั้งพัดลมระบายอากาศ เพื่อช่วยลดการสะสมของไอระเหยและเพิ่มความปลอดภัยในสภาพแวดล้อมการทำงาน ทั้งนี้ โครงการได้กำหนดข้อบังคับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดังกล่าวทุกครั้งในขณะปฏิบัติงาน เพื่อความปลอดภัยและลดความเสี่ยงต่อการสัมผัสอันตรายจากสารเคมีหรือปัจจัยเสี่ยงอื่น ๆ	- รูปที่ 2-18 - รูปที่ 2-22 - รูปที่ 2-23 - ภาคผนวกที่ 2-11



รูปที่ 2-1 ตำแหน่งที่วางถังขยะในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 2-2 ห้องรวบรวมมูลฝอยภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 2-3 รถเก็บขนมูลฝอยของเทศบาล



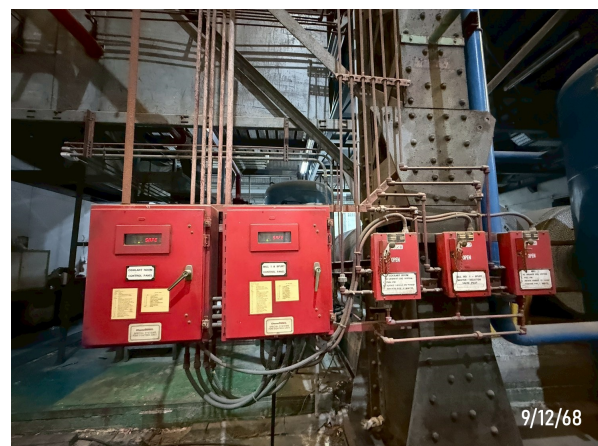
รูปที่ 2-4 ที่พัก Dross รอขาย



รูปที่ 2-5 จุดเก็บเศษอลูมิเนียมเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่



รูปที่ 2-6 อุปกรณ์ดับเพลิงและถังดับเพลิง



รูปที่ 2-7 ถังเก็บก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์

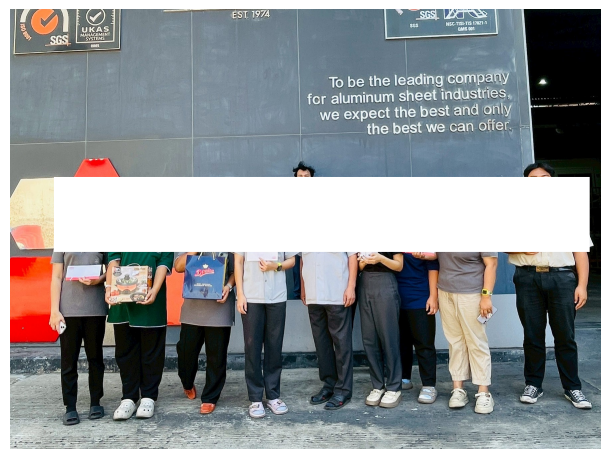
รูปที่ 2-8 แผงควบคุมการทำงานถังเก็บก๊าซ
คาร์บอนไดออกไซด์



รูปที่ 2-9 ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ดับเพลิงและป้ายเตือนการใช้ถังเก็บก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์



รูปที่ 2-10 ป้ายแสดงนโยบายความปลอดภัยและสถิติอุบัติเหตุ



รูปที่ 2-11 การเข้าร่วมอบรมของคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน



รูปที่ 2-12 บอร์ดข่าวสารความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



รูปที่ 2-13 ป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่ทำงาน



รูปที่ 2-14 สัญญาณเตือนเพลิงไหม้ (Alarm Bell)
ในพื้นที่ทำงาน



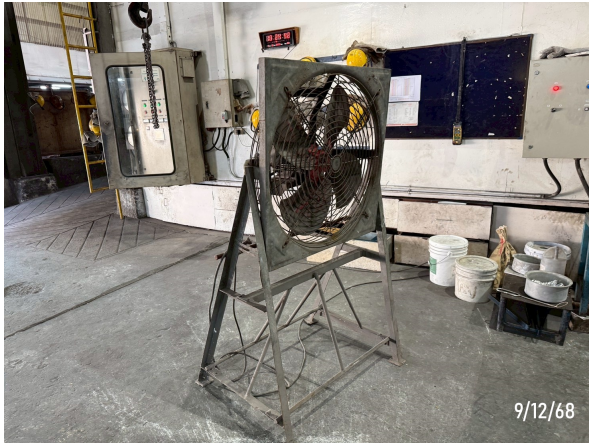
รูปที่ 2-15 กระจกนูนบริเวณหัวมุมในโรงงาน



รูปที่ 2-16 พื้นที่จัดเก็บถังแก๊สสำหรับ
รถโฟล์คคลิฟต์



รูปที่ 2-17 บริเวณที่พักพนักงานในพื้นที่ทำงาน



รูปที่ 2-18 พัดลมระบายอากาศในพื้นที่ทำงาน



รูปที่ 2-19 ถังน้ำดื่มในพื้นที่ทำงาน



รูปที่ 2-20 รถตักฝุ่นภายในส่วนการผลิต



รูปที่ 2-21 ถังเก็บน้ำมันที่ใช้แล้ว



รูปที่ 2-22 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



รูปที่ 2-23 การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการรื้อถอนนิคมแผ่น ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ในระยะดำเนินการระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568 โครงการได้จัดจ้างให้บริษัท แปซิฟิก แลบบอราทอรี จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านคุณภาพอากาศ ทรัพยากรนิเวศน์ ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ และด้านคุณภาพน้ำทั้งตามข้อกำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดกับค่ามาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด และนำไปกำหนดเป็นแนวทางในการวางแผนจัดการด้านสิ่งแวดล้อมต่อไป แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 3-1 และรายละเอียดวิธีการเก็บตัวอย่างและวิธีการวิเคราะห์ แสดงดังตารางที่ 3-2

ตารางที่ 3-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด/ พื้นที่ดำเนินการ	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีการตรวจวัด/ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตาม	ปัญหาอุปสรรค/ หมายเหตุ/ข้อมูลอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ				
1.1 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- โรงเรียนราชประชาสมาสัย - ท่าเรือโรงงานเหล็กกรุงเทพ	ดัชนีที่ตรวจวัด - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ความถี่ ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง	- โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปจำนวน 2 สถานี โดยดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 2-5 ตุลาคม 2568 ซึ่งผลการตรวจตรวจวัดพบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ผลการตรวจวัดแสดงดังหัวข้อที่ 4.1	- ภาคผนวกที่ 3-1
1.2 มลพิษทางอากาศ จากปล่องระบาย	- ปล่องเตาหลอม No. 1 - ปล่องเตาหลอม No. 2 - ปล่องเตาอบ F202 - ปล่องเตาอบ F204 - ปล่องเตาอบ F205	ดัชนีที่ตรวจวัด - ฝุ่นละออง (Particulate) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ - ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂) ความถี่ ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและ เป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบ คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- โครงการมีการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง โดยดำเนินการตรวจวัด เมื่อวันที่ 2 ตุลาคม 2568 ซึ่งผลการตรวจวิเคราะห์ พบว่า ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดังหัวข้อที่ 4.2	- ภาคผนวกที่ 3-2
1.3 ปริมาณความเข้มข้น ละอองและสารเคมีใน บรรยากาศการทำงาน	- บริเวณเตาหลอม No. 1 - บริเวณเตาหลอม No. 2 - บริเวณเตาอบ No. 1 - บริเวณเตาอบ No. 2 - บริเวณซ่อมบำรุง - บริเวณ Slitter	ดัชนีที่ตรวจวัด - ฝุ่นละอองรวม Total Dust - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์(SO ₂) ความถี่ ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- โครงการมีการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน โดยดำเนินการเก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 3 ตุลาคม 2568 ซึ่งผลการตรวจวิเคราะห์ พบว่า ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดังหัวข้อที่ 4.3	- ภาคผนวกที่ 3-3

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด/ พื้นที่ดำเนินการ	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีการตรวจวัด/ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตาม	ปัญหาอุปสรรค/ หมายเหตุ/ข้อมูลอ้างอิง
2. ทรัพยากรนิเวศน์				
-	-	-	-	-
3. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์				
-	-	-	-	-
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
4.1 ระดับความดังเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณเตาหลอม No.1 - บริเวณเตาหลอม No.2 - บริเวณเตาอบ No.1 - บริเวณเตาอบ No.2 - บริเวณ SEYI Q504 - บริเวณ Hi-Cold Rolling Mill - บริเวณ Herkules - บริเวณ TensionLeveling - บริเวณ Slitter-Ungerler - บริเวณ N8 :Stretcher - บริเวณ Cut line 	<u>ดัชนีที่ตรวจวัด</u> - Leq 8 hrs. - Lmax <u>ความถี่</u> ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและ เป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	- โครงการมีการตรวจวัดระดับความดังเสียง จำนวน 8 จุด โดยดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 3 ตุลาคม 2568 ซึ่งผล การตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังหัวข้อที่ 4.4	- ภาคผนวกที่ 3-4
4.2 สภาพความร้อน	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณเตาหลอม No.1 - บริเวณเตาหลอม No. 2 - บริเวณเตาอบ No. 1 - บริเวณเตาอบ No. 2 	<u>ดัชนีที่ตรวจวัด</u> - Heat Stress <u>ความถี่</u> ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและ เป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบ	- โครงการมีการตรวจวัดสภาพความร้อน จำนวน 4 จุด โดย ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 3 ตุลาคม 2568 ซึ่งผลการ ตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังหัวข้อที่ 4.5	- ภาคผนวกที่ 3-5

ตารางที่ 3-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด/ พื้นที่ดำเนินการ	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีการตรวจวัด/ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตาม	ปัญหาอุปสรรค/ หมายเหตุ/ข้อมูลอ้างอิง
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
4.3 สุขภาพคนงาน		วิธีการที่ตรวจวัด - สุขภาพทั่วไป - การได้ยิน - สมรรถภาพการทำงานของระบบปอดและระบบทางเดินหายใจ - สถิติอุบัติเหตุและจำนวนวันหยุดงานเนื่องจากอุบัติเหตุ ความถี่ ปีละ 1 ครั้ง	- ทางโครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานปีละ 1 ครั้ง เพื่อประเมินและเฝ้าระวังโรคซึ่งเกิดขึ้นตามลักษณะหรือสภาพของงานหรือเนื่องจากการทำงานทุกครั้งที่ได้ทำการตรวจ โดยล่าสุดดำเนินการตรวจสอบสุขภาพเมื่อวันที่ 28 สิงหาคม 2568	- ภาคผนวกที่ 2-13
5. คุณภาพน้ำ				
5.1 คุณภาพน้ำทิ้ง	- บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งด้าน หลังโรงงาน	ดัชนีที่ตรวจวัด - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ค่าบีโอดี (BOD) - ปริมาณของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids) - ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ความถี่ ปีละ 4 ครั้งดำเนินการตรวจวัดทุกๆ 3 เดือน	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจำนวน 1 สถานี โดยดำเนินการเก็บตัวอย่างเมื่อ 4 กรกฎาคม และวันที่ 3 ตุลาคม 2568 พบว่า ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดังหัวข้อที่ 4.6	- ภาคผนวกที่ 3-6

ตารางที่ 3-2 รายละเอียดวิธีการเก็บตัวอย่างและวิธีการวิเคราะห์

รายการตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด
1. คุณภาพอากาศ			
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	High-Volume Air Sampler/Gravimetric Method	วันที่ 2-5 ต.ค. 68
	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	UV Fluorescence	
	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	Chemiluminescence	
1.2 มลพิษทางอากาศจากปล่องระบาย	ฝุ่นละออง (Particulate)	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method	วันที่ 2 ต.ค. 68
	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์(SO ₂)	Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method	
	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂)	Absorption Sampling, Phenoldisulfonic Acid Method	
1.3 ปริมาณความเข้มข้นของละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน	ฝุ่นละอองรวม (Total Dust)	Gravimetric Method	วันที่ 3 ต.ค. 68
	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์(SO ₂)	Ion Chromatography	
2. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
2.1 ระดับความดังเสียง	Leq 8 hrs., Lmax	Integrated Sound Level Meter	วันที่ 3 ต.ค. 68
2.2 สภาพความร้อน	Heat Stress	Heat Stress Monitor	วันที่ 3 ต.ค. 68
3. คุณภาพน้ำทิ้ง			
3.1 จุดระบายน้ำทิ้งด้านหลังโรงงาน	ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	Electrometric	วันที่ 4 ก.ค. และวันที่ 3 ต.ค. 68
	บีโอดี (BOD)	5-Day BOD Test, Azide Modification	
	ปริมาณสารแขวนลอย (SS)	Dried at 103-105 °C	
	ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric	

การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในครั้งนี้ โครงการได้มอบหมายให้บริษัท แปซิฟิก แลบบอราตอรี จำกัด เป็นผู้ดำเนินการเก็บตัวอย่าง มีผู้เข้าร่วมการตรวจวิเคราะห์

ผู้เก็บและวิเคราะห์ตัวอย่าง

บริษัท แปซิฟิก แลบบอราตอรี จำกัด ทะเบียนเลขที่ ว-272

- ใบอนุญาตเลขที่ 0201-03-2565-0013
- ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2565-0009
- ใบอนุญาตเลขที่ 0401-03-2565-0012
- ใบอนุญาตเลขที่ 0403-03-2565-0012

บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ทะเบียนเลขที่ ว-244

3. ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

1) สถานีตรวจวัด

- บริเวณโรงเรียนราชประชานุเคราะห์
- บริเวณท่าเรือโรงงานเหล็กกรุงเทพ

2) ดัชนีที่ทำการตรวจวัด

- ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ค่าเฉลี่ยในเวลา 1 ชั่วโมง
- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ค่าเฉลี่ยในเวลา 1 ชั่วโมง

3) ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป จำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณโรงเรียนราชประชานุเคราะห์ และบริเวณท่าเรือโรงงานเหล็กกรุงเทพ แสดงตำแหน่งจุดตรวจวัดและรูปการตรวจวัดดังรูปที่ 3.1-1 และรูปที่ 3.1-2 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 2-5 ตุลาคม 2568 รายละเอียดผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.1-1 และภาคผนวกที่ 3-1

บริเวณโรงเรียนราชประชานุเคราะห์ พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าระหว่าง 0.035-0.049 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ค่าเฉลี่ยในเวลา 1 ชั่วโมง มีค่าระหว่าง 0.0104-0.0119 ส่วนในล้านส่วน และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ค่าเฉลี่ยในเวลา 1 ชั่วโมง มีค่าระหว่าง 0.0179-0.0182 ส่วนในล้านส่วน

บริเวณท่าเรือโรงงานเหล็กกรุงเทพ พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าระหว่าง 0.037-0.046 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ค่าเฉลี่ยในเวลา 1 ชั่วโมง มีค่าระหว่าง 0.0094-0.0102 ส่วนในล้านส่วน และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ค่าเฉลี่ยในเวลา 1 ชั่วโมง มีค่าระหว่าง 0.0168-0.0179 ส่วนในล้านส่วน





บริเวณโรงเรียนราชประชานุเคราะห์



บริเวณท่าเรือโรงงานเหล็กกรุงเทพ

รูปที่ 3.1-2 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป (ตรวจวัดระหว่างวันที่ 2-5 ตุลาคม 2568)

ตารางที่ 3.1-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

โครงการ : รื้อถอนและขนถ่าย
บริษัท : โรงงานเหล็กกรุงเทพ จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 2-5 ตุลาคม 2568

สถานีตรวจวัดและตำแหน่งพิกัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP (mg/m ³)	SO ₂ * (ppm)	NO ₂ * (ppm)
1. บริเวณโรงเรียนราชประชานุเคราะห์ พิกัด : UTM 47P 0666039 E, 1507270 N	2-3 ต.ค. 68	0.035	0.0104	0.0179
	3-4 ต.ค. 68	0.049	0.0119	0.0181
	4-5 ต.ค. 68	0.047	0.0116	0.0182
	ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	0.035-0.049	0.0104-0.0119	0.0179-0.0182
2. บริเวณท่าเรือโรงงานเหล็กกรุงเทพ พิกัด : UTM 47P 0666119 E, 1507732 N	2-3 ต.ค. 68	0.037	0.0094	0.0179
	3-4 ต.ค. 68	0.045	0.0102	0.0168
	4-5 ต.ค. 68	0.046	0.0099	0.0177
	ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	0.037-0.046	0.0094-0.0102	0.0168-0.0179
ค่ามาตรฐาน		≤0.33 ^{1/}	≤0.30 ^{2/}	≤0.17 ^{3/}

หมายเหตุ : ^{1/}ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป (ลงวันที่ 9 สิงหาคม พ.ศ. 2547)

^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง (ลงวันที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2544)

^{3/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป (ลงวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2552)

* ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด (Max) จากการตรวจวัด 24 ชั่วโมง

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา บุญเชิด
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายอานัส พักโต

4) สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณโรงเรียนราชประชานุเคราะห์ และบริเวณท่าเรือโรงงานเหล็กกรุงเทพ ระหว่างวันที่ 2-5 ตุลาคม 2568 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด เมื่อเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง และประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

5) เปรียบเทียบผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณโรงเรียนราชประชานุเคราะห์ และบริเวณท่าเรือโรงงานเหล็กกรุงเทพ เปรียบเทียบผลการตรวจวัดย้อนหลัง 3 ปี ระหว่างปี 2566 - 2568 รายละเอียดการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.1-2 และรูปที่ 3.1-3

ตารางที่ 3.1-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

โครงการ : รื้อถอนนิคมแผ่น
บริษัท : โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2566-2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP (mg/m ³)	SO ₂ * (ppm)	NO ₂ * (ppm)
1. บริเวณโรงเรียนราชประชานุเคราะห์ พิกัด : UTM 47P 0666039 E, 1507270 N	20-21 เม.ย. 66	0.067	0.0074	0.0215
	21-22 เม.ย. 66	0.064	0.0073	0.0175
	22-23 เม.ย. 66	0.060	0.0072	0.0165
	11-12 ต.ค. 66	0.081	0.0096	0.0165
	12-13 ต.ค. 66	0.085	0.0092	0.0162
	13-14 ต.ค. 66	0.086	0.0089	0.0165
	4-5 เม.ย. 67	0.037	0.0103	0.0197
	5-6 เม.ย. 67	0.042	0.0083	0.0210
	6-7 เม.ย. 67	0.036	0.0098	0.0200
	10-11 ต.ค. 67	0.048	0.0107	0.0188
	11-12 ต.ค. 67	0.051	0.0122	0.0193
	12-13 ต.ค. 67	0.053	0.0100	0.0189
	5-6 เม.ย. 68	0.031	0.0135	0.0170
	6-7 เม.ย. 68	0.040	0.0148	0.0182
	7-8 เม.ย. 68	0.036	0.0124	0.0178
	2-3 ต.ค. 68	0.035	0.0104	0.0179
	3-4 ต.ค. 68	0.049	0.0119	0.0181
	4-5 ต.ค. 68	0.047	0.0116	0.0182
ค่ามาตรฐาน		≤0.33 ^{1/}	≤0.30 ^{2/}	≤0.17 ^{3/}

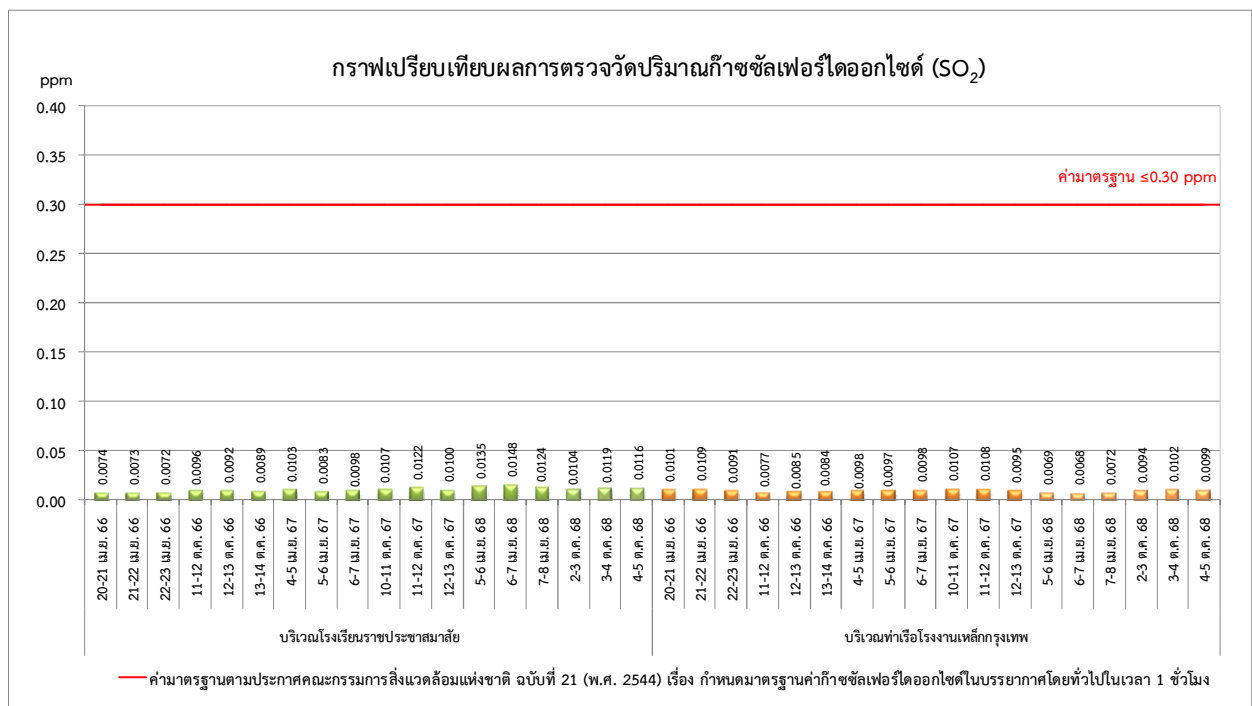
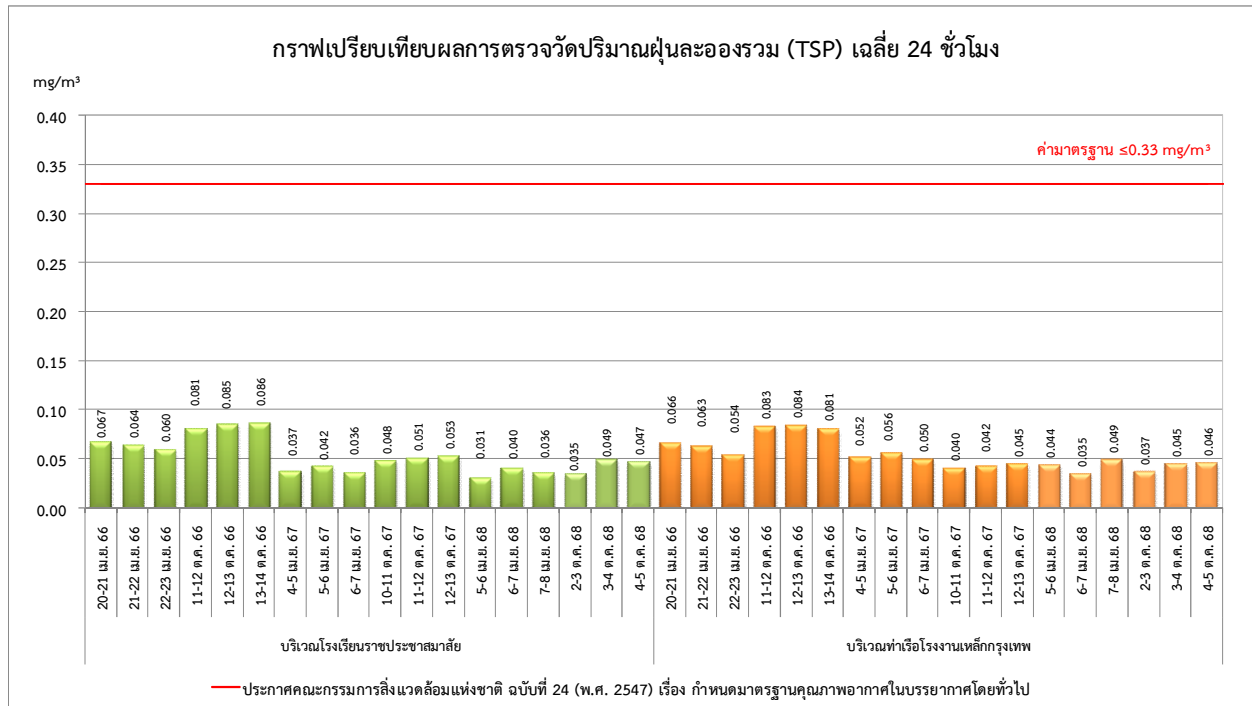
หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป (ลงวันที่ 9 สิงหาคม พ.ศ. 2547)
^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง (ลงวันที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2544)
^{3/} คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป (ลงวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2552)
 *ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด (Max) จากการตรวจวัด 24 ชั่วโมง

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

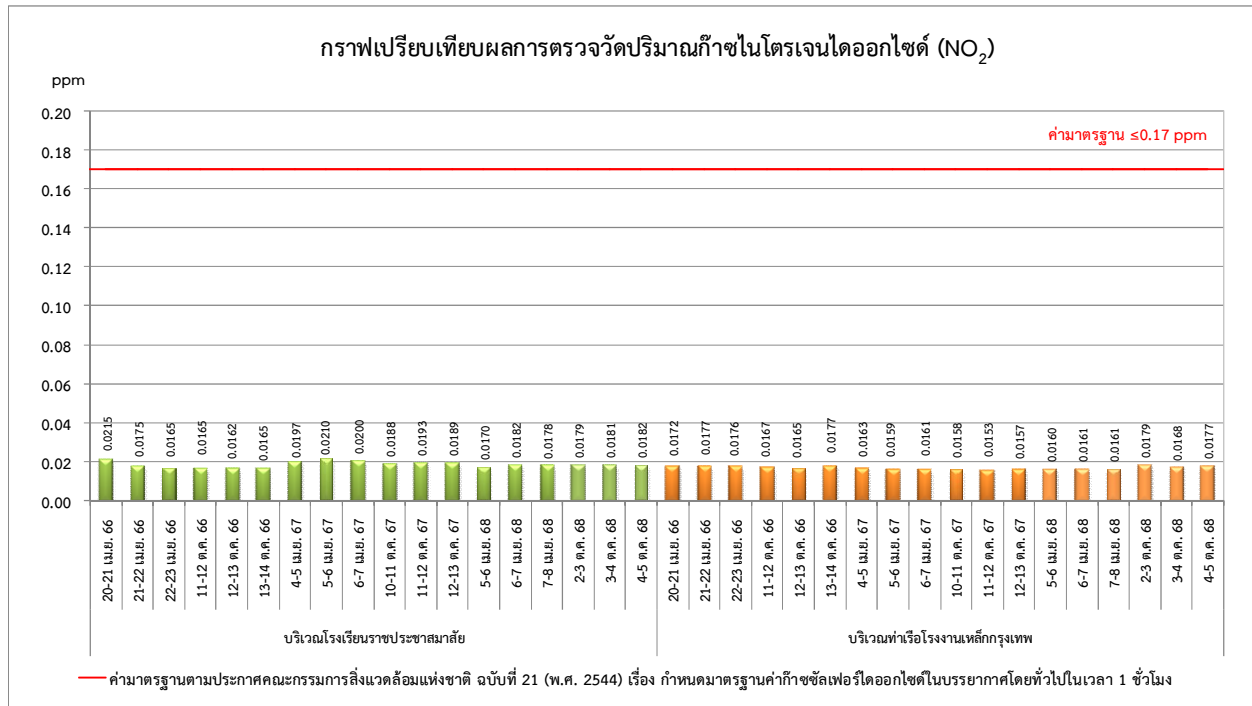
โครงการ : รื้อถอนนิคมแผ่น
บริษัท : โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
วันที่ทำการเก็บตัวอย่าง : ระหว่างปี 2566-2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		TSP (mg/m ³)	SO ₂ * (ppm)	NO ₂ * (ppm)
2. บริเวณท่าเรือโรงงานเหล็กกรุงเทพ พิกัด : UTM 47P 0666119 E, 1507732 N	20-21 เม.ย. 66	0.066	0.0101	0.0172
	21-22 เม.ย. 66	0.063	0.0109	0.0177
	22-23 เม.ย. 66	0.054	0.0091	0.0176
	11-12 ต.ค. 66	0.083	0.0077	0.0167
	12-13 ต.ค. 66	0.084	0.0085	0.0165
	13-14 ต.ค. 66	0.081	0.0084	0.0177
	4-5 เม.ย. 67	0.052	0.0098	0.0163
	5-6 เม.ย. 67	0.056	0.0097	0.0159
	6-7 เม.ย. 67	0.050	0.0098	0.0161
	10-11 ต.ค. 67	0.040	0.0107	0.0158
	11-12 ต.ค. 67	0.042	0.0108	0.0153
	12-13 ต.ค. 67	0.045	0.0095	0.0157
	5-6 เม.ย. 68	0.044	0.0069	0.0160
	6-7 เม.ย. 68	0.035	0.0068	0.0161
	7-8 เม.ย. 68	0.049	0.0072	0.0161
	2-3 ต.ค. 68	0.037	0.0094	0.0179
	3-4 ต.ค. 68	0.045	0.0102	0.0168
	4-5 ต.ค. 68	0.046	0.0099	0.0177
ค่ามาตรฐาน		≤0.33 ^{1/}	≤0.30 ^{2/}	≤0.17 ^{3/}

หมายเหตุ : ^{1/}ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป (ลงวันที่ 9 สิงหาคม พ.ศ. 2547)
^{2/}ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง (ลงวันที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2544)
^{3/}ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป (ลงวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2552)
 *ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด (Max) จากการตรวจวัด 24 ชั่วโมง



รูปที่ 3.1-3 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
ระหว่างปี 2566-2568



รูปที่ 3.1-3 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
ระหว่างปี 2566-2568

3.2 ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

1) พื้นที่ดำเนินการ

- ปล่องเตาอบ F202
- ปล่องเตาอบ F204
- ปล่องเตาอบ F205

2) ดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์

- ปริมาณฝุ่นละออง (Particulate)
- ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)
- ปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO₂)

3) ผลการตรวจวิเคราะห์

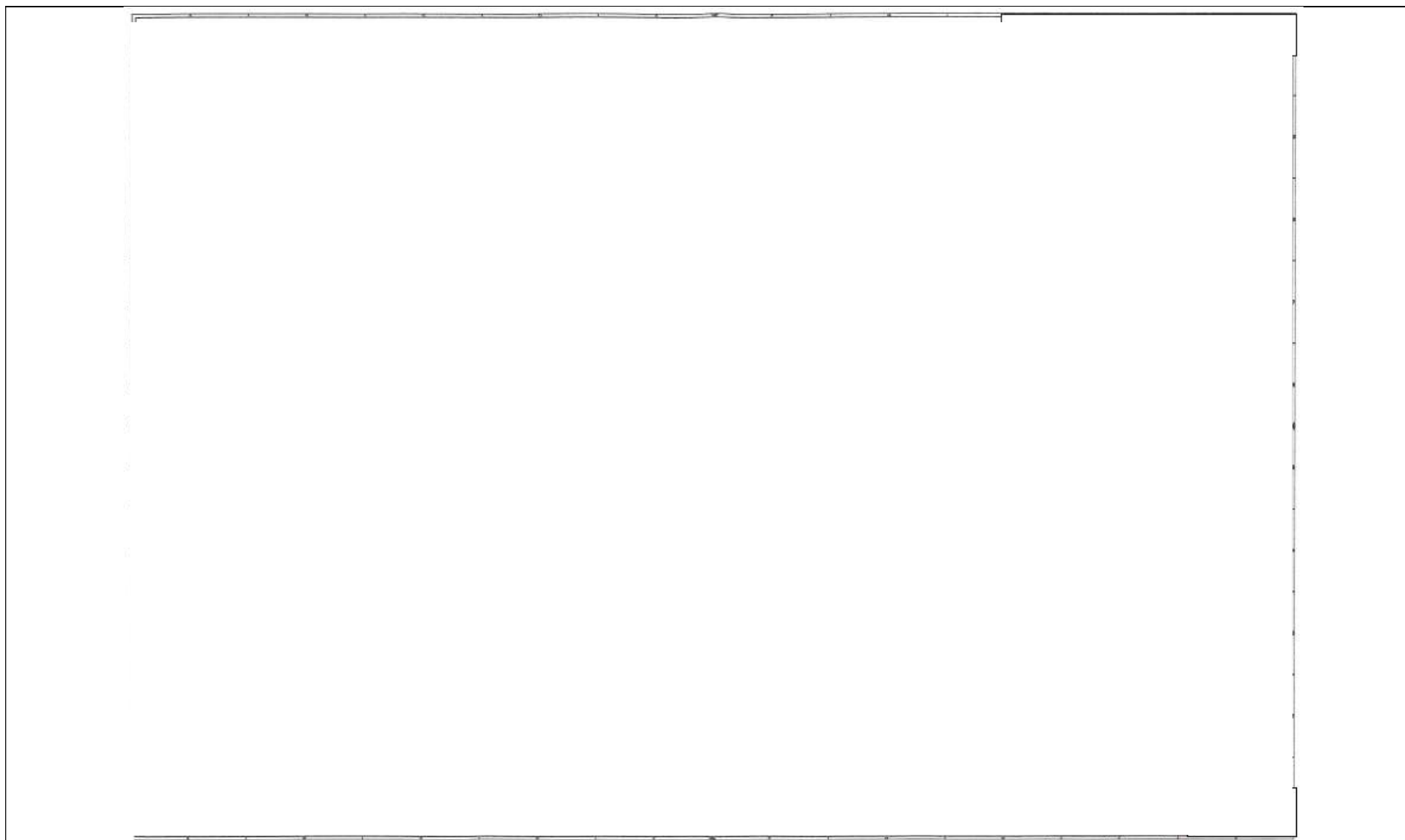
ผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่องเตาอบ F202 ปล่องเตาอบ F204 และปล่องเตาอบ F205 แสดงตำแหน่งจุดตรวจวัดและรูปการตรวจวัดดังรูปที่ 3.2-1 และรูปที่ 3.2-2 โดยดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 2 ตุลาคม 2568 แสดงรายละเอียดผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.2-1 และภาคผนวกที่ 3-2

ทั้งนี้ โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาหลอม 1 และปล่องเตาหลอม 2 ในรอบระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 เนื่องจากอยู่ในช่วงการดำเนินการแก้ไข ปล่องให้ตรงตามมาตรฐานที่ทางกรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด รายละเอียดแสดงดังภาคผนวกที่ 3-2

ปล่องเตาอบ F202 พบว่า ปริมาณฝุ่นละออง (Particulate) มีค่าเท่ากับ 4.06 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) มีค่าน้อยกว่า 1.3 ส่วนในล้านส่วน และปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO₂) มีค่าเท่ากับ 5.117 ส่วนในล้านส่วน

ปล่องเตาอบ F204 พบว่า ปริมาณฝุ่นละออง (Particulate) มีค่าเท่ากับ 10.71 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) มีค่าน้อยกว่า 1.3 ส่วนในล้านส่วน และปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO₂) มีค่าเท่ากับ 9.024 ส่วนในล้านส่วน

ปล่องเตาอบ F205 พบว่า ปริมาณฝุ่นละออง (Particulate) มีค่าเท่ากับ 10.39 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) มีค่าน้อยกว่า 1.3 ส่วนในล้านส่วน และปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO₂) มีค่าเท่ากับ 2.147 ส่วนในล้านส่วน



รูปที่ 3.2-1 แผนผังจุดติดตามตรวจสอบปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง



ปล่องเตาอบ F202



ปล่องเตาอบ F204



ปล่องเตาอบ F205

ตรวจวัดเมื่อวันที่ 2 ตุลาคม 2568

รูปที่ 3.2-2 แสดงการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ตารางที่ 3.2-1 ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

โครงการ	: รื้อถอนและขนถ่ายกากตะกอน
บริษัท	: โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ	: ปล่องเตาอบ F202
ตำแหน่งพิกัด UTM	: 47P 0666055 E, 1507591 N
วันที่ทำการตรวจวัด	: 2 ตุลาคม 2568
เวลาขณะทำการตรวจวัด	: 10:00-10:48 น.
เชื้อเพลิงที่ใช้	NG (ระบบเปิด)

ลักษณะของปล่อง

ความสูงปล่อง	25.00	เมตร
เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	0.50	เมตร
อุณหภูมิอากาศในปล่อง	107.00	องศาเซลเซียส
ความดันบรรยากาศในปล่อง	759.52	มิลลิเมตรปรอท
ความเร็วของอากาศในปล่อง	3.89	เมตรต่อวินาที
อัตราการระบายของอากาศในปล่อง	0.12	ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที
ร้อยละก๊าซออกซิเจนที่เหลือจากการเผาไหม้	20.20	
ร้อยละก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์จากการเผาไหม้	<0.10	
ร้อยละความชื้นของอากาศในปล่อง	3.90	
ร้อยละไอโซไคนेटิก	97.80	

ดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ ^{1/}	ค่ามาตรฐาน ^{2/}
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	4.06	≤240
2. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	<1.3	≤60
3. ปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	ppm	5.117	≤200

หมายเหตุ : ^{1/} คำนวณเทียบที่สภาวะความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
(ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2549)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	: บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด	ทะเบียนเลขที่ ว-272
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก	: นายสรารุช นิลนิตย์	ทะเบียนเลขที่ ว-272-ค-0007
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นายอานัส พักโต	ทะเบียนเลขที่ ว-272-ค-0001

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

โครงการ	: รื้อถอนนิคมเหมิน
บริษัท	: โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ	: ปล่องเตาอบ F204
ตำแหน่งพิกัด UTM	: 47P 0666055 E, 1507591 N
วันที่ทำการตรวจวัด	: 2 ตุลาคม 2568
เวลาขณะทำการตรวจวัด	: 15:00-15:48 น.
เชื้อเพลิงที่ใช้	: NG (ระบบเปิด)

ลักษณะของปล่อง

ความสูงปล่อง	25.00	เมตร
เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	0.50	เมตร
อุณหภูมิอากาศในปล่อง	110.00	องศาเซลเซียส
ความดันบรรยากาศในปล่อง	759.59	มิลลิเมตรปรอท
ความเร็วของอากาศในปล่อง	3.91	เมตรต่อวินาที
อัตราการระบายของอากาศในปล่อง	0.77	ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที
ร้อยละก๊าซออกซิเจนที่เหลือจากการเผาไหม้	20.20	
ร้อยละก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์จากการเผาไหม้	<0.10	
ร้อยละความชื้นของอากาศในปล่อง	3.79	
ร้อยละไอโซโคเนติก	97.43	

ดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ ^{1/}	ค่ามาตรฐาน ^{2/}
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	10.71	≤240
2. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	<1.3	≤60
3. ปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	ppm	9.024	≤200

หมายเหตุ : ^{1/} คำนวณเทียบที่สภาวะความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
(ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2549)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	: บริษัท แปซิฟิก แลบบอราตอรี จำกัด	ทะเบียนเลขที่ ว-272
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก	: นายสรารุณ นิลินิตย์	ทะเบียนเลขที่ ว-272-ค-0007
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นายอานัส พักโต	ทะเบียนเลขที่ ว-272-ค-0001

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

โครงการ	: รื้อถอนและขนถ่ายกากตะกอน
บริษัท	: โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ	: ปล่องเตาอบ F205
ตำแหน่งพิกัด UTM	: 47P 0666073 E, 1507596 N
วันที่ทำการตรวจวัด	: 2 ตุลาคม 2568
เวลาขณะทำการตรวจวัด	: 11:00-11:48 น.
เชื้อเพลิงที่ใช้	: NG (ระบบเปิด)

ลักษณะของปล่อง

ความสูงปล่อง	25.00	เมตร
เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	0.50	เมตร
อุณหภูมิอากาศในปล่อง	69.00	องศาเซลเซียส
ความดันบรรยากาศในปล่อง	760.47	มิลลิเมตรปรอท
ความเร็วของอากาศในปล่อง	14.76	เมตรต่อวินาที
อัตราการระบายของอากาศในปล่อง	2.90	ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที
ร้อยละก๊าซออกซิเจนที่เหลือจากการเผาไหม้	20.50	
ร้อยละก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์จากการเผาไหม้	<0.10	
ร้อยละความชื้นของอากาศในปล่อง	3.65	
ร้อยละไอโซโคเนติก	103.72	

ดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์ ^{1/}	ค่ามาตรฐาน ^{2/}
1. ฝุ่นละออง	mg/m ³	10.39	≤240
2. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	<1.3	≤60
3. ปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	ppm	2.147	≤200

หมายเหตุ : ^{1/} คำนวณเทียบที่สภาวะความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
(ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2549)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง	: บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด	ทะเบียนเลขที่ ว-272
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก	: นายสรวิศ นิลนิตย์	ทะเบียนเลขที่ ว-272-ค-0007
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม	: นายอานัส พักโต	ทะเบียนเลขที่ ว-272-ค-0001

4) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์

จากผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่องเตาอบ F202 ปล่องเตาอบ F204 และปล่องเตาอบ F205 โดยดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 2 ตุลาคม 2568 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานพ.ศ. 2549 (ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2549)

5) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์

ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องจำนวน 5 ปล่อง เปรียบเทียบผลการตรวจวัดย้อนหลัง 3 ปี ระหว่างปี 2566-2568 รายละเอียดการเปรียบเทียบผลการตรวจวัด ตารางที่ 3.2-2 และรูปที่ 3.2-3

ตารางที่ 3.2-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

โครงการ : รื้อถอนนิคมแผ่น
บริษัท : โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2566 – 2568

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์								
	ปล่องเตาหลอม No. 1			ปล่องเตาหลอม No. 2			ปล่องเตาอบ F202		
	Particulate (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x as NO ₂ (ppm)	Particulate (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x as NO ₂ (ppm)	Particulate (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x as NO ₂ (ppm)
19 เม.ย., 19 พ.ค. 66	48.84	<1.3	<3.8	4.07	<1.3	<3.8	5.45	<1.3	<3.8
11-12 ต.ค., 16 พ.ย. 66	8.11	<1.3	<3.8	6.26	<1.3	<3.8	2.47	<1.3	<3.8
4 เม.ย. 67	9.51	<1.3	<3.8	12.89	<1.3	<3.8	11.25	<1.3	<3.8
10 ต.ค. 67	-	-	-	5.48	<1.3	<3.8	4.31	<1.3	5.78
7-8 เม.ย. – 4 มิ.ย. 68	7.87	<1.3	<3.8	15.70	<1.3	8.40	8.55	<1.3	11.80
2 ต.ค. 68	-	-	-	-	-	-	4.06	<1.3	5.117
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	≤240	≤60	≤200	≤240	≤60	≤200	≤240	≤60	≤200

หมายเหตุ : ^{1/}ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานพ.ศ. 2549 (ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2549)

^{2/}คำนวณเทียบที่สภาวะความดัน 1 บรรยากาศ และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

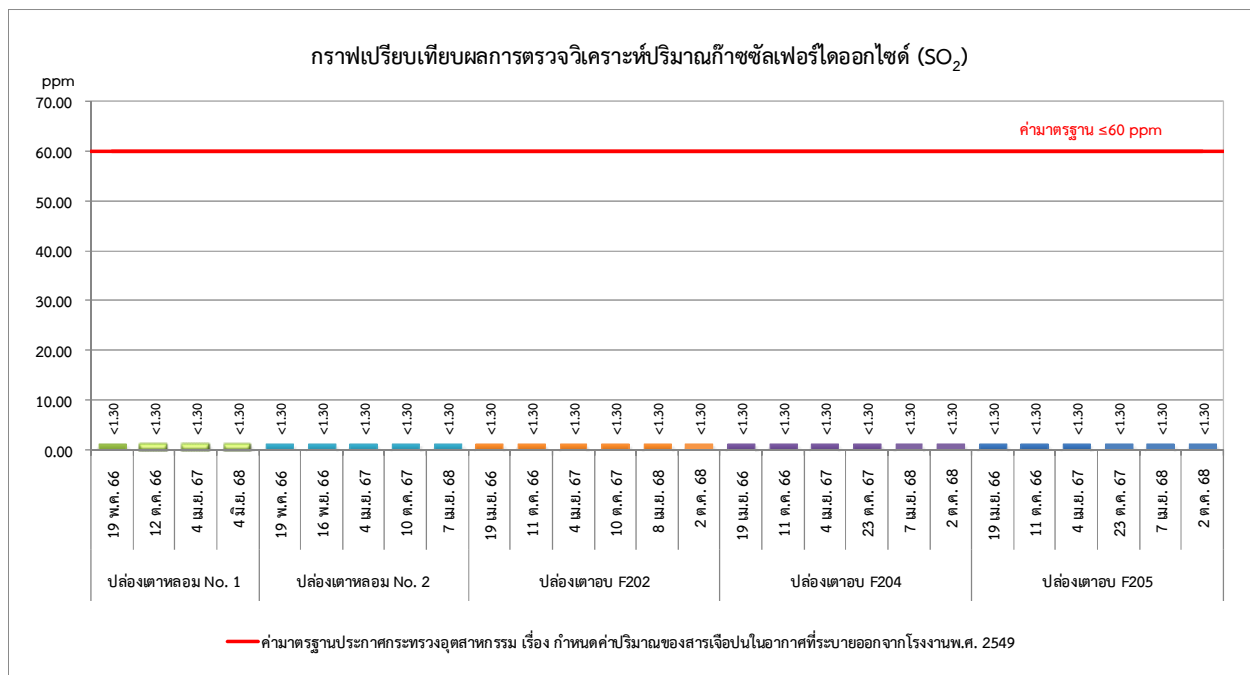
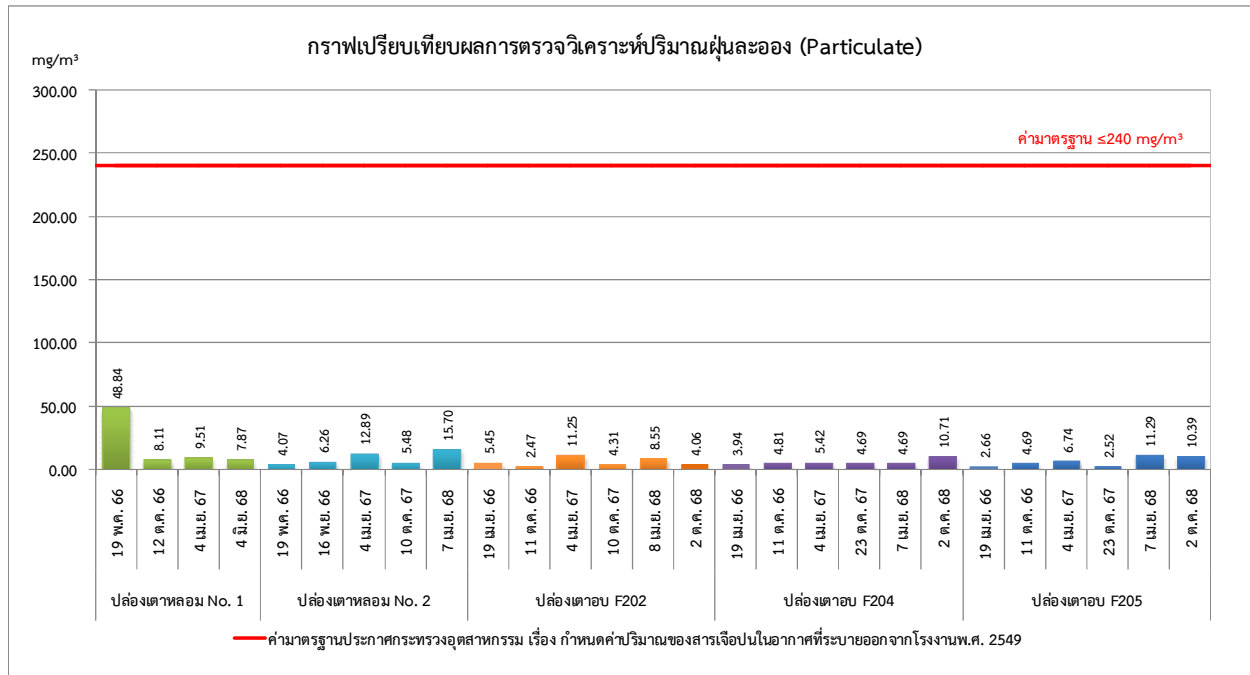
ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

โครงการ : รีดอลูมิเนียมแผ่น
บริษัท : โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด (เดิมของบริษัท อลูมิเนียม ฉีอ จิ้น ฮั่ว จำกัด)
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2566 – 2568

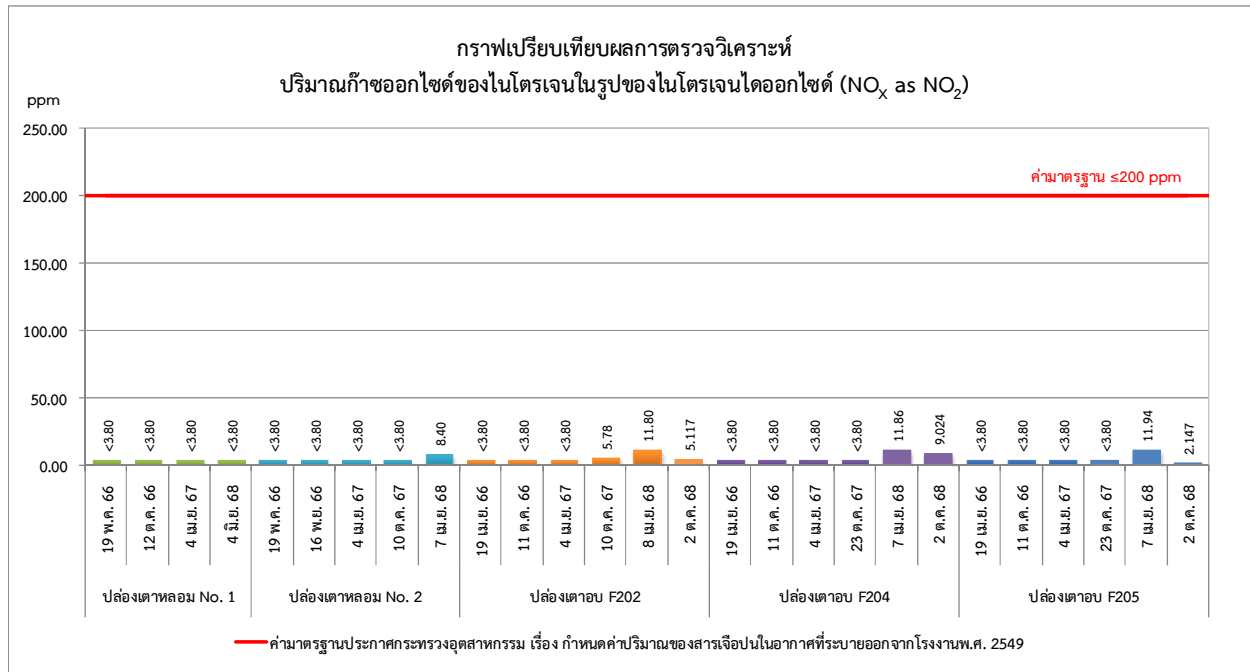
วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์					
	ปล่องเตาอบ F204			ปล่องเตาอบ F205		
	Particulate (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x as NO ₂ (ppm)	Particulate (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x as NO ₂ (ppm)
19 เม.ย. 66	3.94	<1.3	<3.8	2.66	<1.3	<3.8
11 ต.ค. 66	4.81	<1.3	<3.8	4.69	<1.3	<3.8
4 เม.ย. 67	5.42	<1.3	<3.8	6.74	<1.3	<3.8
23 ต.ค. 67	4.69	<1.3	<3.8	2.52	<1.3	<3.8
7-8 เม.ย. – 4 มิ.ย. 68	4.69	<1.3	11.86	11.29	<1.3	11.94
2 ต.ค. 68	10.71	<1.3	9.024	10.39	<1.3	2.147
มาตรฐาน ^{1/}	≤240	≤60	≤200	≤240	≤60	≤200

หมายเหตุ : ^{1/}ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานพ.ศ. 2549 (ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2549)

^{2/}คำนวณเทียบที่สภาวะความดัน 1 บรรยากาศ และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง



รูปที่ 3.2-3 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง
ระหว่างปี 2566 – 2568



รูปที่ 3.2-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง
ระหว่างปี 2566 – 2568

3.3 ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน

1) พื้นที่ดำเนินการ

- บริเวณเตาหลอม No.1
- บริเวณเตาหลอม No.2
- บริเวณเตาอบ No.1
- บริเวณเตาอบ No.2
- บริเวณซ่อมบำรุง
- บริเวณ Slitter

2) ดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์

- ฝุ่นละอองรวม (Total Dust)
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)

3) ผลการตรวจวิเคราะห์

ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน จำนวน 6 จุด ได้แก่ บริเวณเตาหลอม No.1 บริเวณเตาหลอม No.2 บริเวณเตาอบ No.1 บริเวณเตาอบ No.2 บริเวณซ่อมบำรุง และบริเวณ Slitter แสดงตำแหน่งจุดตรวจวัดและรูปการตรวจวัดดังรูปที่ 3.3-1 และรูปที่ 3.3-2 ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 3 ตุลาคม 2568 รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 3.3-1 และภาคผนวกที่ 3-3

บริเวณเตาหลอม No.1 ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน พบว่า ค่าความเข้มข้นฝุ่นละอองรวม (Total Dust) มีค่าเท่ากับ 0.667 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) มีค่าเท่ากับ 0.0867 ส่วนในล้านส่วน

บริเวณเตาหลอม No.2 ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน พบว่า ค่าความเข้มข้นฝุ่นละอองรวม (Total Dust) มีค่าเท่ากับ 0.550 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) มีค่าน้อยกว่า 0.0100 ส่วนในล้านส่วน

บริเวณเตาอบ No.1 ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน พบว่า ค่าความเข้มข้นฝุ่นละอองรวม (Total Dust) มีค่าเท่ากับ 0.333 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) มีค่าเท่ากับ 0.0761 ส่วนในล้านส่วน

บริเวณเตาอบ No.2 ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน พบว่า ค่าความเข้มข้นฝุ่นละอองรวม (Total Dust) มีค่าเท่ากับ 0.267 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) มีค่าเท่ากับ 1.7665 ส่วนในล้านส่วน

บริเวณซ่อมบำรุง ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน พบว่า ค่าความเข้มข้นฝุ่นละอองรวม (Total Dust) มีค่าเท่ากับ 0.167 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

บริเวณ Slitter ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน พบว่า ค่าความเข้มข้นฝุ่นละอองรวม (Total Dust) มีค่าเท่ากับ 0.320 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร





บริเวณเตาหลอม No. 1



บริเวณเตาหลอม No. 2



บริเวณเตาอบ No. 1



บริเวณเตาอบ No. 2



บริเวณซ่อมบำรุง



บริเวณ Slitter

รูปที่ 3.3-2 แสดงการเก็บตัวอย่างปริมาณความชื้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน
(เก็บตัวอย่างวันที่ 3 ตุลาคม 2568)

ตารางที่ 3.3-1 ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน

โครงการ : รื้อถอนและขนถ่าย
บริษัท : โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 3 ตุลาคม 2568

พื้นที่ดำเนินการ	ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน	
				1/	2/
1. บริเวณเตาหลอม No. 1	Total dust	mg/m ³	0.667	-	≤10
	Sulfur dioxide	ppm	0.0867	≤5	≤0.25
2. บริเวณเตาหลอม No. 2	Total dust	mg/m ³	0.550	-	≤10
	Sulfur dioxide	ppm	<0.0100	≤5	≤0.25
3. บริเวณเตาอบ No. 1	Total dust	mg/m ³	0.333	-	≤10
	Sulfur dioxide	ppm	0.0761	≤5	≤0.25
4. บริเวณเตาอบ No. 2	Total dust	mg/m ³	0.267	-	≤10
	Sulfur dioxide	ppm	0.0765	≤5	≤0.25
5. ซ่อมบำรุง	Total dust	mg/m ³	0.167	-	≤10
6. Slitter	Total dust	mg/m ³	0.320	-	≤10

หมายเหตุ: 1/ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (ลงวันที่ 28 มิถุนายน พ.ศ. 2560)

2/ ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienist, 2025

บริษัทผู้เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ : บริษัท แปซิฟิค แลบบอราตอรี จำกัด ใบอนุญาตทะเบียนเลขที่ 0201-03-2565-0013
ใบอนุญาตทะเบียนเลขที่ 0202-03-2565-0009

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา บุญเชิด
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวโณทัย สืบเนื่อง

4) สรุปผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน จำนวน 6 จุด ได้แก่ บริเวณเตาหลอม No.1 บริเวณเตาหลอม No.2 บริเวณเตาอบ No.1 บริเวณเตาอบ No.2 บริเวณซ่อมบำรุง และบริเวณ Slitter ดำเนินการตรวจวัด 3 ตุลาคม 2568 พบว่า ดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 และมาตรฐานกำหนดตาม American Conference of Governmental Industrial Hygienist, 2025 (ACGIH)

5) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์

ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน จำนวน 6 จุด เปรียบเทียบผลการตรวจวัดย้อนหลัง 3 ปี ระหว่างปี 2566–2568 รายละเอียดการเปรียบเทียบผลการตรวจวัด ตารางที่ 3.3-2 และรูปที่ 3.3-3

ตารางที่ 3.3-2 เปรียบเทียบปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน

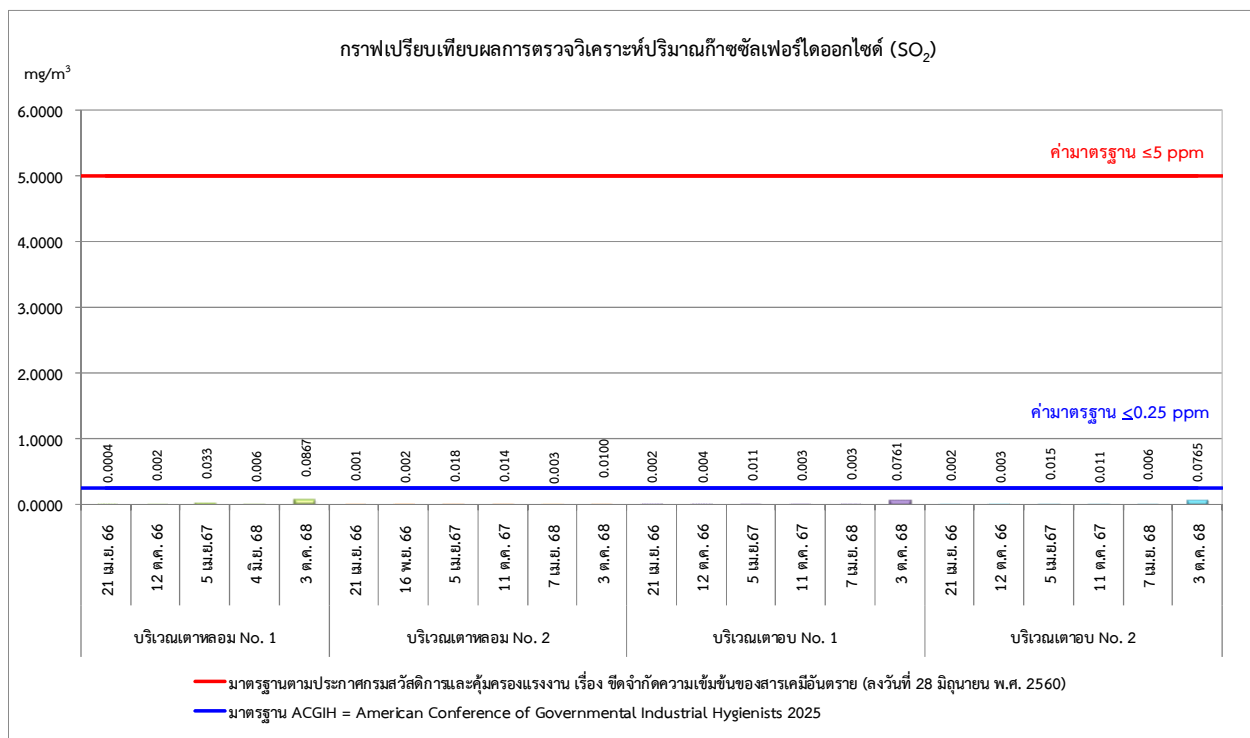
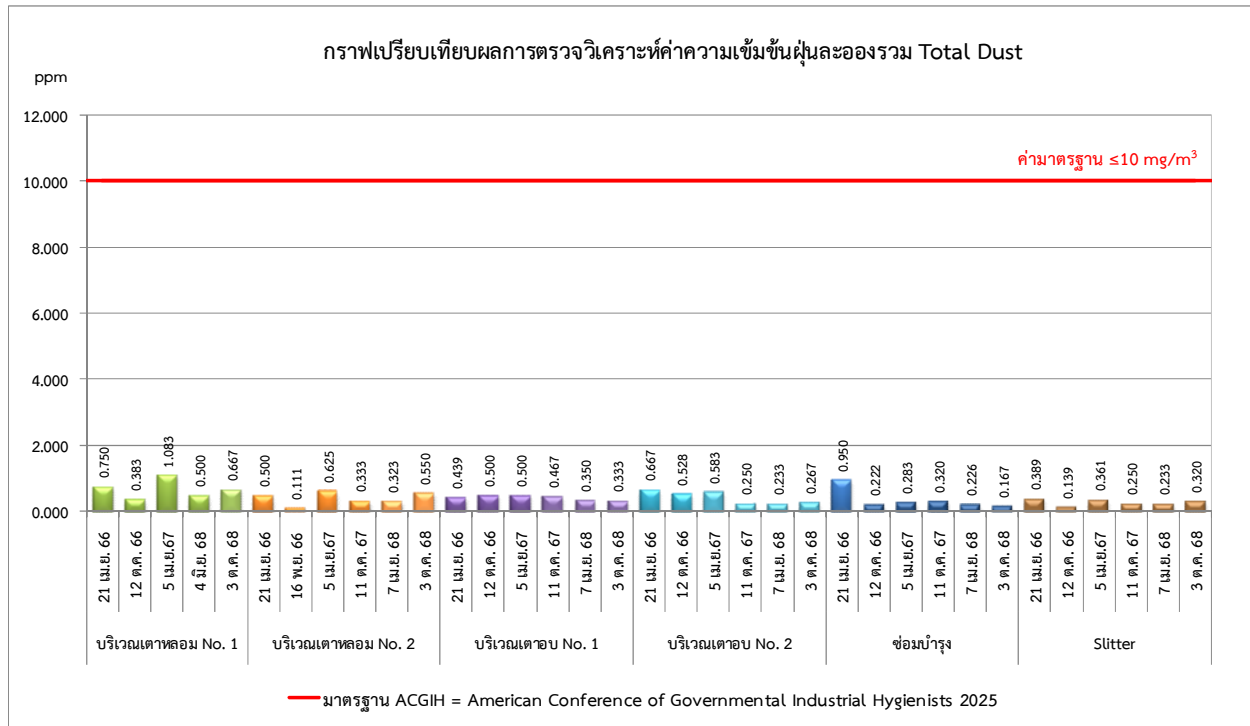
โครงการ : รื้อถอนนิคมแผ่น
บริษัท : โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
วันที่ทำการเก็บตัวอย่าง : ระหว่างปี 2566 – 2568

วันที่ดำเนินการ	ผลการตรวจวิเคราะห์/พื้นที่ดำเนินการ									
	บริเวณเตาหลอม No. 1		บริเวณเตาหลอม No. 2		บริเวณเตาอบ No. 1		บริเวณเตาอบ No. 2		ซ่อมบำรุง	Slitter
	Total dust (mg/m ³)	Sulfur dioxide (ppm)	Total dust (mg/m ³)	Sulfur dioxide (ppm)	Total dust (mg/m ³)	Sulfur dioxide (ppm)	Total dust (mg/m ³)	Sulfur dioxide (ppm)	Total dust (mg/m ³)	Total dust (mg/m ³)
21 เม.ย. 66	0.750	0.0004 ^{3/}	0.500	0.001 ^{3/}	0.439	0.002 ^{3/}	0.667	0.002 ^{3/}	0.950	0.389
12 ต.ค., 16 พ.ย. 66	0.383	0.002 ^{3/}	0.111	0.002 ^{3/}	0.500	0.004 ^{3/}	0.528	0.003 ^{3/}	0.222	0.139
5 เม.ย. 67	1.083	0.033 ^{3/}	0.625	0.018 ^{3/}	0.500	0.011 ^{3/}	0.583	0.015 ^{3/}	0.0283	0.361
11 ต.ค. 67	-	-	0.333	0.014 ^{3/}	0.467	0.003 ^{3/}	0.250	0.011 ^{3/}	0.320	0.250
7 เม.ย., 4 มิ.ย. 68	0.500	0.006 ^{3/}	0.323	0.003 ^{3/}	0.350	0.003 ^{3/}	0.233	0.006 ^{3/}	0.226	0.233
3 ต.ค. 68	0.667	0.0867	0.550	<0.0100	0.333	0.0761	0.267	0.0765	0.167	0.320
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	-	≤5	-	≤5	-	≤5	-	≤5	-	-
ค่ามาตรฐาน ^{2/}	≤10	≤0.25	≤10	≤0.25	≤10	≤0.25	≤10	≤0.25	≤10	≤10

หมายเหตุ: ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (ลงวันที่ 28 มิถุนายน พ.ศ. 2560)

^{2/} ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienist, 2025

^{3/} วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ใบอนุญาตทะเบียนเลขที่ 0202-03-2565-0022



รูปที่ 3.3-3 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมี
ในบรรยากาศการทำงาน ระหว่างปี 2566-2568

3.4 ระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)

1) สถานีตรวจวัด

- บริเวณเตาหลอม No.1
- บริเวณเตาหลอม No.2
- บริเวณเตาอบ No.1
- บริเวณเตาอบ No.2
- บริเวณ SEYI Q504
- บริเวณ Hi-Cold Rolling Mill
- บริเวณ Herkules
- บริเวณ Tension Leveling
- บริเวณ Slitter-Ungerler
- บริเวณ Stretcher
- บริเวณ Cut line

2) ดัชนีที่ทำการตรวจวัด

- Leq 8 hrs.
- Lmax

3) ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter) จำนวน 11 จุด แสดงตำแหน่งจุดตรวจวัด และรูปการตรวจวัดดังรูปที่ 3.4-1 และรูปที่ 3.4-2 ดำเนินการตรวจวัดวันที่ 3 ตุลาคม 2568 รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4-1 และภาคผนวกที่ 3-4

บริเวณเตาหลอม No.1 ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียงพบว่า ระดับเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าเท่ากับ 75.6 เดซิเบลเอและระดับเสียงดังสูงสุด 101.9 เดซิเบลเอ

บริเวณเตาหลอม No.2 ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียงพบว่า ระดับเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าเท่ากับ 73.0 เดซิเบลเอและระดับเสียงดังสูงสุด 98.8 เดซิเบลเอ

บริเวณเตาอบ No.1 ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียงพบว่า ระดับเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าเท่ากับ 79.0 เดซิเบลเอและระดับเสียงดังสูงสุด 89.0 เดซิเบลเอ

บริเวณเตาอบ No.2 ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียงพบว่า ระดับเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าเท่ากับ 74.3 เดซิเบลเอและระดับเสียงดังสูงสุด 89.6 เดซิเบลเอ

บริเวณSEYI Q504 ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียงพบว่า ระดับเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าเท่ากับ 82.8 เดซิเบลเอและระดับเสียงดังสูงสุด 97.0 เดซิเบลเอ

บริเวณ Hi-Cold Rolling Mill ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียงพบว่า ระดับเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าเท่ากับ 77.4 เดซิเบลเอและระดับเสียงดังสูงสุด 89.9 เดซิเบลเอ

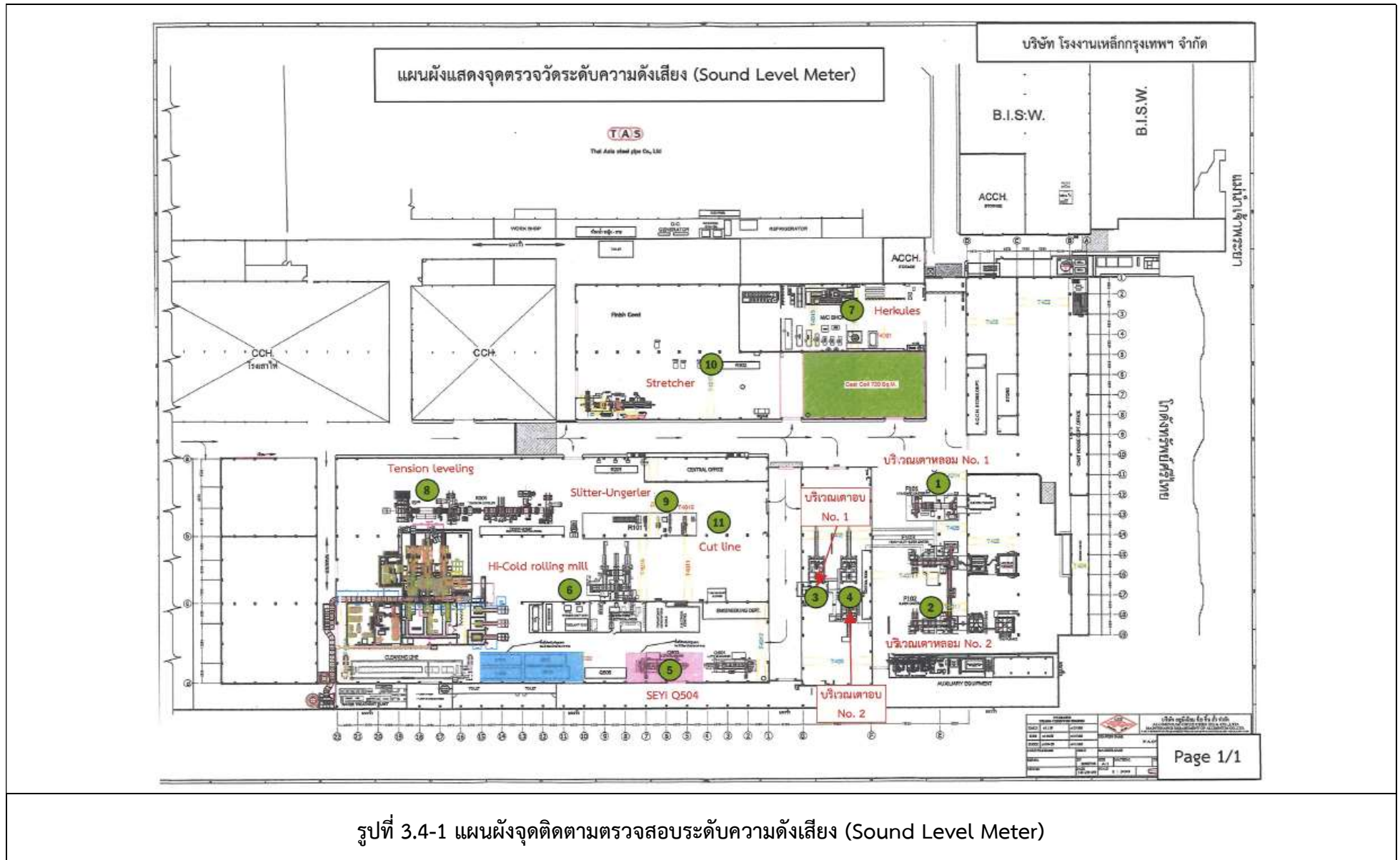
บริเวณ Herkules ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียงพบว่า ระดับเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าเท่ากับ 70.9 เดซิเบลเอและระดับเสียงดังสูงสุด 86.6 เดซิเบลเอ

บริเวณ Tension Leveling ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียงพบว่า ระดับเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าเท่ากับ 76.1 เดซิเบลเอและระดับเสียงดังสูงสุด 98.9 เดซิเบลเอ

บริเวณ Slitter-Ungerler ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียงพบว่า ระดับเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าเท่ากับ 77.1 เดซิเบลเอและระดับเสียงดังสูงสุด 96.9 เดซิเบลเอ

บริเวณ Stretcher ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียงพบว่า ระดับเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าเท่ากับ 71.8 เดซิเบลเอและระดับเสียงดังสูงสุด 83.7 เดซิเบลเอ

บริเวณ Cut line ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียงพบว่า ระดับเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าเท่ากับ 78.1 เดซิเบลเอและระดับเสียงดังสูงสุด 106.2 เดซิเบลเอ



รูปที่ 3.4-1 แผนผังจุดติดตามตรวจสอบระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)



บริเวณเตาหลอม No.1



บริเวณเตาหลอม No.2



บริเวณเตาอบ No.1



บริเวณเตาอบ No.2



บริเวณ SEYI Q504



บริเวณ Hi-Cold Rolling Mill

รูปที่ 3.4-2 แสดงการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)
(ตรวจวัดเมื่อวันที่ 3 ตุลาคม 2568)



บริเวณ Herkules



บริเวณ TensionLeveling



บริเวณ Slitter-Ungerler



บริเวณ Stretcher



บริเวณ Cut line

รูปที่ 3.4-2 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)
(ตรวจวัดเมื่อวันที่ 3 ตุลาคม 2568)

ตารางที่ 3.4-1 ระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)

โครงการ : รีดอลูมิเนียมแผ่น
บริษัท : โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 3 ตุลาคม 2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq)	ระดับเสียงดังสูงสุด (Lmax)
1. บริเวณเตาหลอม No.1	3 ต.ค. 68	75.6	101.9
2. บริเวณเตาหลอม No.2	3 ต.ค. 68	73.0	98.8
3. บริเวณเตาอบ No.1	3 ต.ค. 68	79.0	89.0
4. บริเวณเตาอบ No.2	3 ต.ค. 68	74.3	89.6
5. บริเวณ SEYI Q504	3 ต.ค. 68	82.8	97.0
6. บริเวณ Hi-Cold Rolling Mill	3 ต.ค. 68	77.4	89.9
7. บริเวณ Herkules	3 ต.ค. 68	70.9	86.6
8. บริเวณ TensionLeveling	3 ต.ค. 68	76.1	98.9
9. บริเวณ Slitter-Ungerler	3 ต.ค. 68	77.1	96.9
10. Stretcher	3 ต.ค. 68	71.8	83.7
11. Cut line	3 ต.ค. 68	78.1	106.2
มาตรฐาน		≤90 ^{1/}	≤115 ^{2/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 (ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2546)

^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 3 เสียง) (ลงวันที่ 7 ตุลาคม พ.ศ. 2559)

บริษัทผู้เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ : บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา บุญเชิด
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายอานัส พักโค

4) สรุปผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter) จำนวน 11 จุด ตรวจวัดเมื่อวันที่ 3 ตุลาคม 2568 พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวัดมีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs.) อยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด เมื่อเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 (ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2546) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด เมื่อเทียบกับมาตรฐานตามกฎหมายกำหนด มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 3 เสียง) (ลงวันที่ 7 ตุลาคม พ.ศ. 2559)

5) เปรียบเทียบผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter) จำนวน 11 จุด เปรียบเทียบผลการตรวจวัดย้อนหลัง 3 ปี ระหว่างปี 2566–2568 รายละเอียดการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4-2 และรูปที่ 3.4-3

ตารางที่ 3.4-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)

โครงการ : รื้อถอนและขนถ่าย
บริษัท : โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2566 - 2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
1. บริเวณเตาหลอม No.1	21 เม.ย. 66	79.5	98.8
	16 พ.ย. 66	79.3	90.3
	5 เม.ย. 67	75.1	99.3
	_*	_*	_*
	4 มิ.ย. 68	72.0	84.5
	3 ต.ค. 68	75.6	101.9
2. บริเวณเตาหลอม No.2	21 เม.ย. 66	79.6	95.9
	16 พ.ย. 66	84.4	95.9
	5 เม.ย. 67	77.3	90.2
	11 ต.ค. 67	81.0	89.7
	7 เม.ย. 68	82.0	105.6
	3 ต.ค. 68	73.0	98.8
3. บริเวณเตาอบ No.1	21 เม.ย. 66	85.5	92.8
	12 ต.ค. 66	82.9	94.3
	5 เม.ย. 67	79.8	102.3
	11 ต.ค. 67	77.0	89.5
	7 เม.ย. 68	79.7	92.8
	3 ต.ค. 68	79.0	89.0
4. บริเวณเตาอบ No.2	21 เม.ย. 66	84.3	94.8
	12 ต.ค. 66	83.3	95.0
	5 เม.ย. 67	81.2	92.2
	11 ต.ค. 67	80.9	92.8
	7 เม.ย. 68	81.5	95.6
	3 ต.ค. 68	74.3	89.6
ค่ามาตรฐาน		≤90 ^{1/}	≤115 ^{2/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 (ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2546)

^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 3 เสียง) (ลงวันที่ 7 ตุลาคม พ.ศ. 2559)

ตารางที่ 3.4-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)

โครงการ : รีดอลูมิเนียมแผ่น
บริษัท : โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2566 - 2568

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
5. บริเวณ SEYI Q504	21 เม.ย. 66	83.2	97.4
	12 ต.ค. 66	78.5	96.7
	5 เม.ย. 67	81.5	104.3
	11 ต.ค. 67	75.2	90.1
	3 ต.ค. 68	82.8	97.0
6. บริเวณ SEYI Q601	7 เม.ย. 68	77.4	89.7
7. บริเวณ Hi-Cold Rolling Mill	21 เม.ย. 66	83.1	103.8
	12 ต.ค. 66	84.9	112.3
	5 เม.ย. 67	78.7	104.0
	11 ต.ค. 67	78.9	102.2
	7 เม.ย. 68	79.6	102.6
	3 ต.ค. 68	77.4	89.9
8. บริเวณ Herkules	21 เม.ย. 66	73.9	94.4
	12 ต.ค. 66	73.5	89.3
	5 เม.ย. 67	73.5	96.3
	20 พ.ย. 67	84.0	104.5
	7 เม.ย. 68	71.4	90.5
	3 ต.ค. 68	70.9	86.0
9. บริเวณ TensionLeveling	21 เม.ย. 66	80.7	100.2
	12 ต.ค. 66	81.3	101.5
	5 เม.ย. 67	78.1	103.7
	11 ต.ค. 67	80.4	97.6
	7 เม.ย. 68	78.4	93.0
	3 ต.ค. 68	76.1	98.9
ค่ามาตรฐาน		≤90 ^{1/}	≤115 ^{2/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 (ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2546)

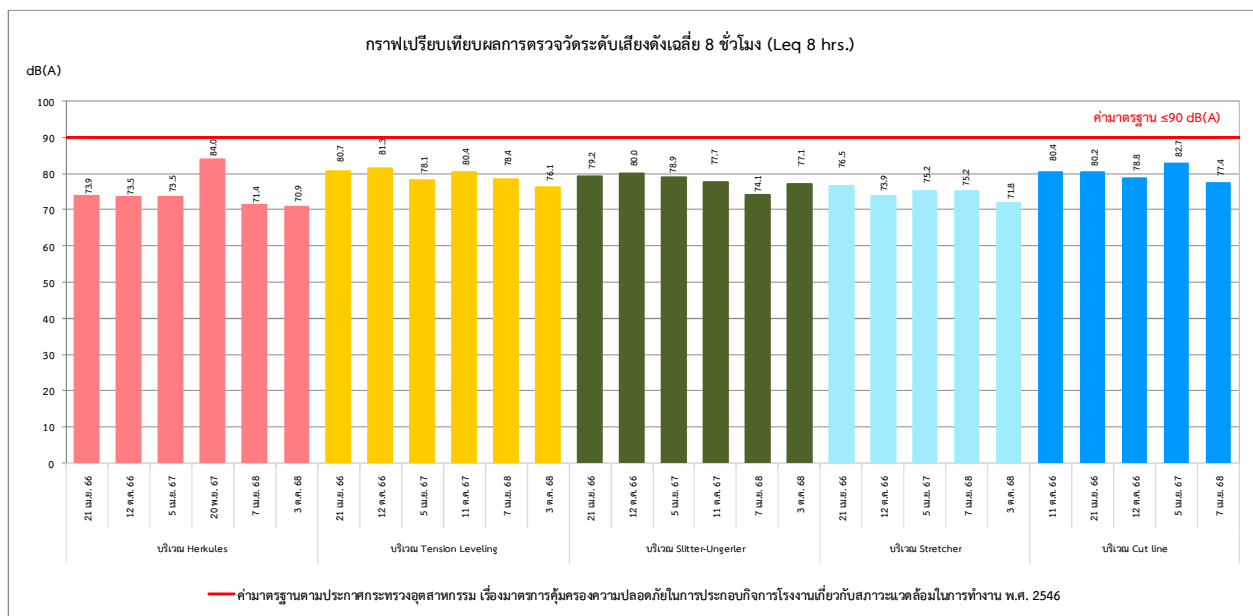
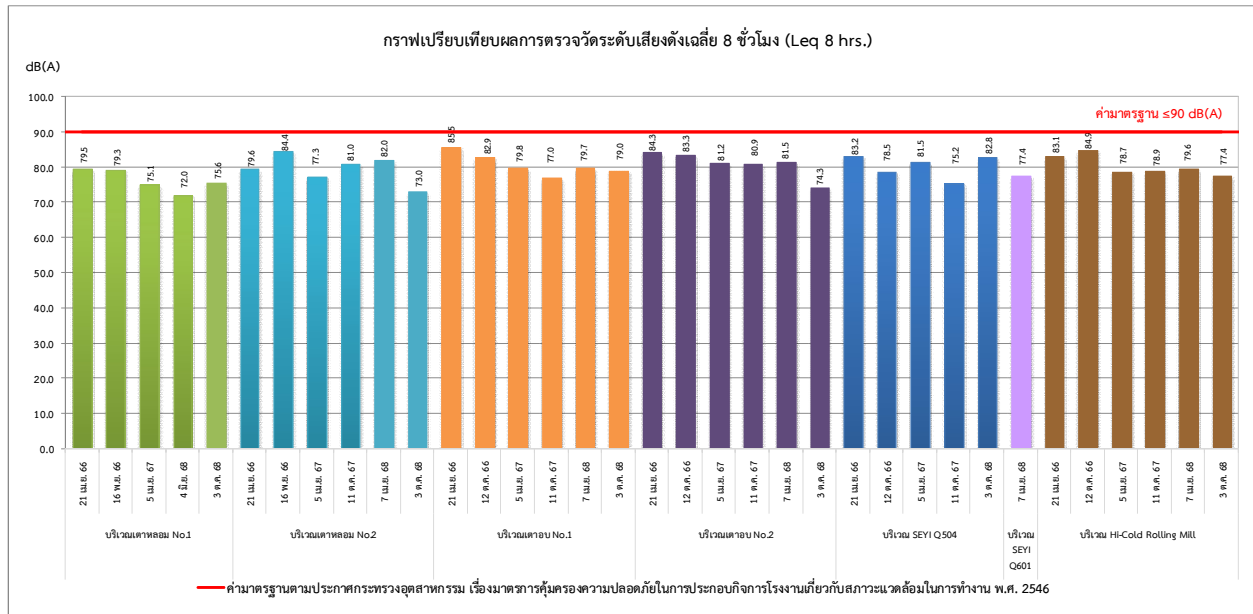
^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 3 เสียง) (ลงวันที่ 7 ตุลาคม พ.ศ. 2559)

ตารางที่ 3.4-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)

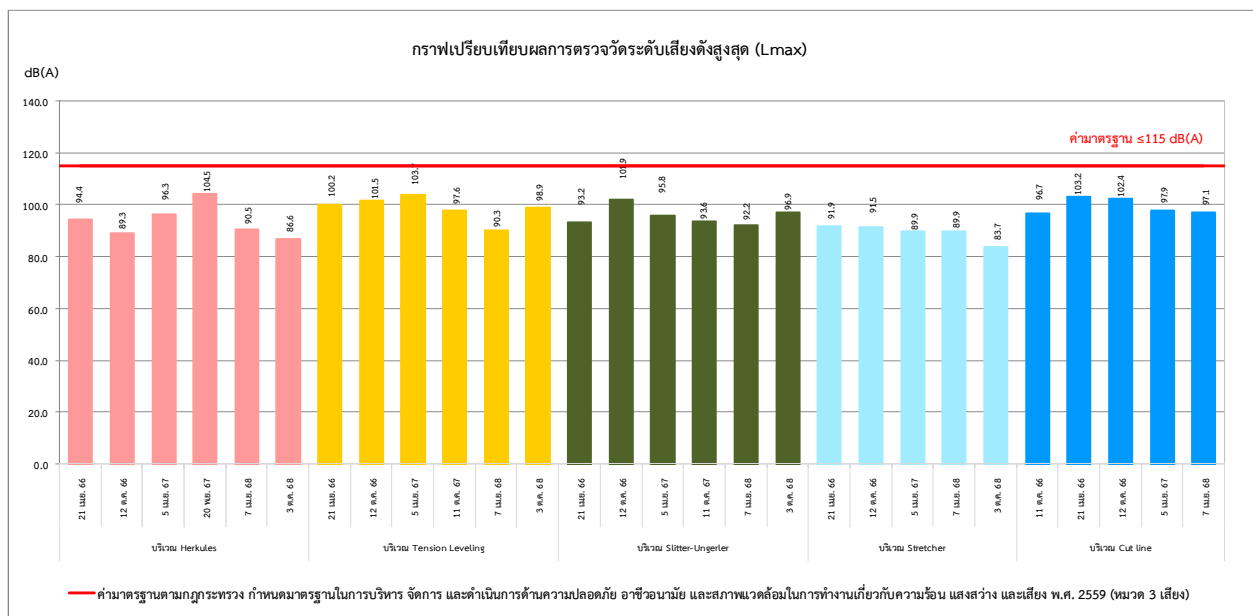
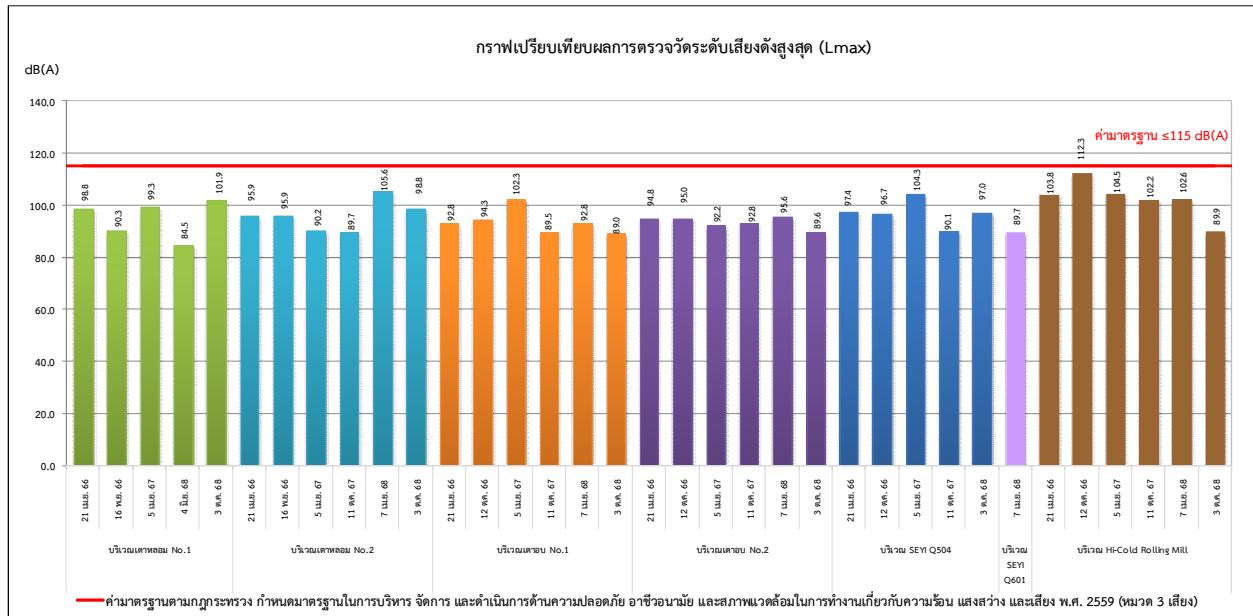
โครงการ : รื้อถอนนิคมแผ่น
บริษัท : โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2566 - 2568

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq)	ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
10. บริเวณ Slitter-Ungerler	21 เม.ย. 66	79.2	93.2
	12 ต.ค. 66	80.0	101.9
	5 เม.ย. 67	78.9	95.8
	11 ต.ค. 67	77.7	93.6
	7 เม.ย. 68	74.1	92.2
	3 ต.ค. 68	77.1	96.9
11. บริเวณ Stretcher	21 เม.ย. 66	76.5	91.9
	12 ต.ค. 66	73.9	91.5
	5 เม.ย. 67	75.2	89.9
	-*	-*	-*
	7 เม.ย. 68	75.2	89.9
	3 ต.ค. 68	71.8	83.7
12. บริเวณ Cut line	11 ต.ค. 66	80.4	96.7
	21 เม.ย. 66	80.2	103.2
	12 ต.ค. 66	78.8	102.4
	5 เม.ย. 67	82.7	97.9
	-*	-*	-*
	7 เม.ย. 68	77.4	97.1
	3 ต.ค. 68	78.1	106.2
ค่ามาตรฐาน		≤90 ^{1/}	≤115 ^{2/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 (ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2546)
^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 3 เสียง) (ลงวันที่ 7 ตุลาคม พ.ศ. 2559)
* ไม่ได้ทำการตรวจวัดเนื่องจากเครื่องจักรหยุดเดิน



รูปที่ 3.4-3 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)
ระหว่างปี 2566-2568



รูปที่ 3.4-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)
ระหว่างปี 2566-2568

3.5 สภาพความร้อน

1) พื้นที่ดำเนินการ

- บริเวณเตาหลอม No. 1
- บริเวณเตาหลอม No. 2
- บริเวณเตาอบ No. 1
- บริเวณเตาอบ No. 2

2) ดัชนีที่ทำการตรวจวัด

- Heat Stress

3) ผลการตรวจวัด

การตรวจวัดสภาพความร้อน จำนวน 4 จุด ได้แก่ บริเวณเตาหลอม No.1 บริเวณเตาหลอม No.2 บริเวณเตาอบ No.1 และบริเวณเตาอบ No.2 แสดงตำแหน่งจุดตรวจวัดและรูปการตรวจวัดดังรูปที่ 3.5-1 และรูปที่ 3.5-2 ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 3 ตุลาคม 2568 รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 3.5-1 และภาคผนวกที่ 3-5



รูปที่ 3.5-1 แผนผังจุดติดตามตรวจสอบสภาพความร้อน



บริเวณเตาหลอม No. 1



บริเวณเตาหลอม No. 2



บริเวณเตาอบ No. 1



บริเวณเตาอบ No. 2

รูปที่ 3.5-2 แสดงการตรวจวัดสภาพความร้อน
(ตรวจวัดเมื่อวันที่ 3 ตุลาคม 2568)

ตารางที่ 3.5-1 ผลการตรวจวัดสภาพความร้อน

โครงการ : รื้อถอนและขนถ่าย
บริษัท : โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 3 ตุลาคม 2568

บริเวณที่ทำการตรวจวัด/ ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง	เวลาที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C				
			T _{NWB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT	WBGT Average
1. บริเวณเตาหลอม No. 2	13:00 น.-15:00 น.	ควบคุมเครื่องจักร (120 นาที)	27.6	36.0	36.6	30.3	30.3
2. บริเวณเตาหลอม No. 2	13:00 น.-15:00 น.	ควบคุมเครื่องจักร (120 นาที)	28.3	35.7	35.9	30.6	30.6
3. บริเวณเตาอบ No. 1	10:00 น.-12:00 น.	ควบคุมเครื่องจักร (120 นาที)	28.7	34.3	35.7	30.8	30.8
4. บริเวณเตาอบ No. 2	10:00 น.-12:00 น.	ควบคุมเครื่องจักร (120 นาที)	28.4	33.1	34.1	30.1	30.1
ค่ามาตรฐาน ^{1/} (งานเบา) = 34.0 WBGT							

หมายเหตุ : T_{NWB} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียก

T_{DB} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง

T_{GT} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์

WBGT คือ อุณหภูมิเวทบัลท์โกลบ

^{1/}กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ
ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (ลงวันที่ 7 ตุลาคม พ.ศ. 2559) (หมวด 1 ความร้อน)

บริษัทผู้เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0401-03-2565-0012
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา บุญเชิด
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายอานัส พักโต

4) สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดสภาพความร้อน จำนวน 4 จุด ได้แก่ บริเวณเตาหลอม No.1 บริเวณเตาหลอม No.2 บริเวณเตาอบ No.1 และบริเวณเตาอบ No.2 ดำเนินการตรวจวัดวันที่ 3 ตุลาคม 2568 พบว่า ทุกบริเวณที่ทำการตรวจวัดมีค่าของระดับความร้อนอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนแสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (ลงวันที่ 7 ตุลาคม พ.ศ. 2559) (หมวด 1 ความร้อน)

5) เปรียบเทียบผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดสภาพความร้อน จำนวน 4 จุด ได้แก่ บริเวณเตาหลอม No.1 บริเวณเตาหลอม No.2 บริเวณเตาอบ No.1 และบริเวณเตาอบ No.2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดย้อนหลัง 3 ปี ระหว่างปี 2566–2568 รายละเอียดการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดตารางที่ 3.5-2 และรูปที่ 3.5-3

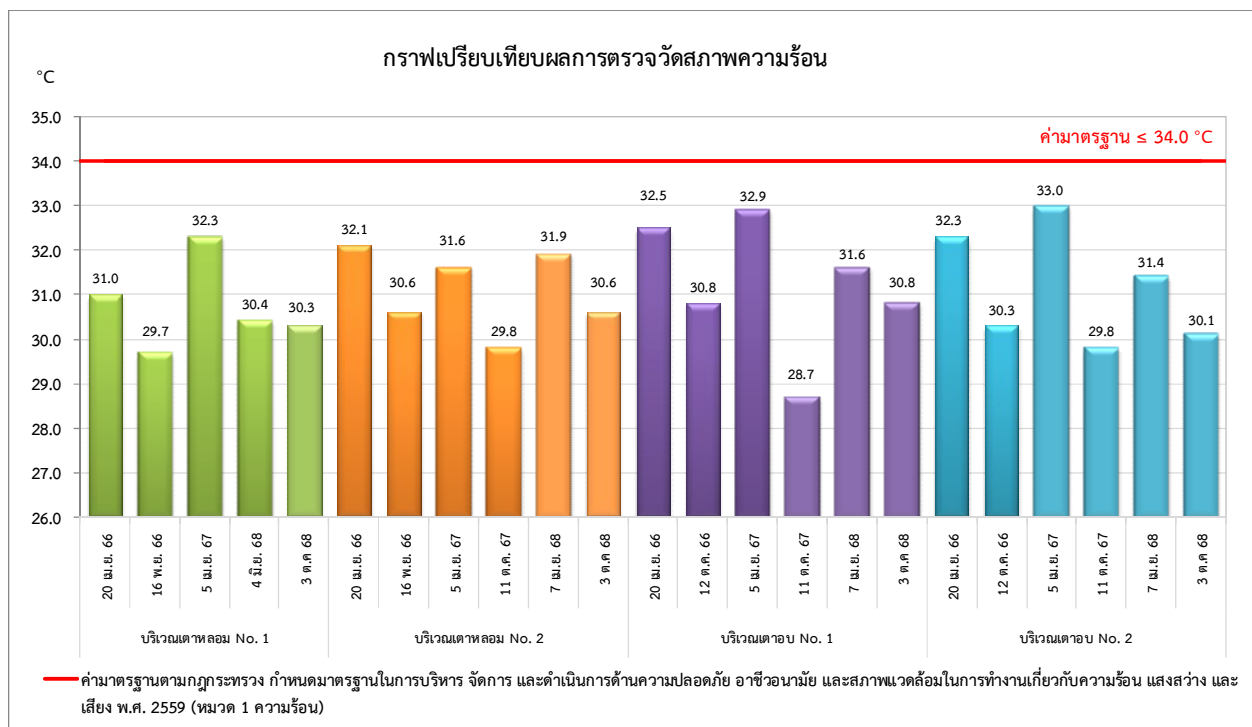
ตารางที่ 3.5-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดสภาพความร้อน

โครงการ : รื้อถอนนิคมแผ่น
บริษัท : โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2566 - 2568

วันที่ดำเนินการ	บริเวณที่ทำการตรวจวัด/ผลการตรวจวัด (°C)				
	บริเวณเตาหลอม No. 1	บริเวณเตาหลอม No. 2	บริเวณเตาอบ No. 1	บริเวณเตาอบ No. 2	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
20 เม.ย. 66	31.0	32.1	32.5	32.3	34.0
12 ต.ค., 16 พ.ย. 66	29.7	30.6	30.8	30.3	34.0
5 เม.ย. 67	32.3	31.6	32.9	33.0	34.0
11 ต.ค. 67	-*	29.8	28.7	29.8	34.0
7 เม.ย., 4 มิ.ย. 68	30.4	31.9	31.6	31.4	34.0
3 ต.ค 68	30.3	30.6	30.8	30.1	34.0

หมายเหตุ : ^{1/}กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ
ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (ลงวันที่ 7 ตุลาคม พ.ศ. 2559) (หมวด 1 ความร้อน)

*ไม่ได้ตรวจวัดเนื่องจากเครื่องจักรหยุดเดิน



รูปที่ 3.5-3 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดสภาพความร้อน
ระหว่างปี 2566-2568

3.6 คุณภาพน้ำทิ้ง

1) พื้นที่ดำเนินการ

- บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งด้านหลังโรงงาน

2) ดัชนีที่ทำการตรวจวัด

- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)
- ปริมาณบีโอดี (Biochemical Oxygen Demand)
- ปริมาณของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids)
- ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)

3) ผลการตรวจวัด

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 1 จุด คือ บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งด้านหลังโรงงาน ดำเนินการเก็บตัวอย่างวันที่ 4 กรกฎาคม 2568 และวันที่ 3 ตุลาคม 2568 จากผลการตรวจวิเคราะห์ พบว่า ความเป็นกรด-ด่าง (pH) มีค่าระหว่าง 6.5-8.5 ปริมาณบีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) มีค่าระหว่าง 4.8-5.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาณของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids) มีค่าระหว่าง 10.3-13.7 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) มีค่าน้อยกว่า 5 มิลลิกรัมต่อลิตร รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์ แสดงดังตารางที่ 3.6-1 และรูปที่ 3.6-1 ถึงรูปที่ 3.6-2





วันที่ 4 กรกฎาคม 2568



วันที่ 3 ตุลาคม 2568

รูปที่ 3.6-2 แสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง

ตารางที่ 3.6-1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : รื้อถอนและขนถ่าย
บริษัท : โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งด้านหลังโรงงาน
ตำแหน่งพิกัด UTM : 47P 0666005 E, 1507770 N

ดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์		ค่ามาตรฐาน ^{1/}
		4 ก.ค. 68	3 ต.ค. 68	
1. ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	6.5	8.5	5.5-9.0
2. ค่าบีโอดี (Biochemical Oxygen Demand)	mg/l	5.0	4.8	≤20
3. ปริมาณของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids)	mg/l	10.3	13.7	≤50
4. ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	<5	<5	≤5
ลักษณะตัวอย่าง		เหลืองใส มีตะกอน	เหลืองใส มีตะกอน	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
(ลงวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2560)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด ทะเบียนเลขที่ ว-272-
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวกัญญารัตน์ ทวีคุณ ทะเบียนเลขที่ ว-272-จ-0020
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายอานัส พักไธ ทะเบียนเลขที่ ว-272-ค-0001

4) สรุปผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 1 จุด คือ บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งด้านหลังโรงงาน ดำเนินการเก็บตัวอย่างวันที่ 4 กรกฎาคม 2568 และวันที่ 3 ตุลาคม 2568 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์ มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบาย น้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 (ลงวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2560)

5) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์

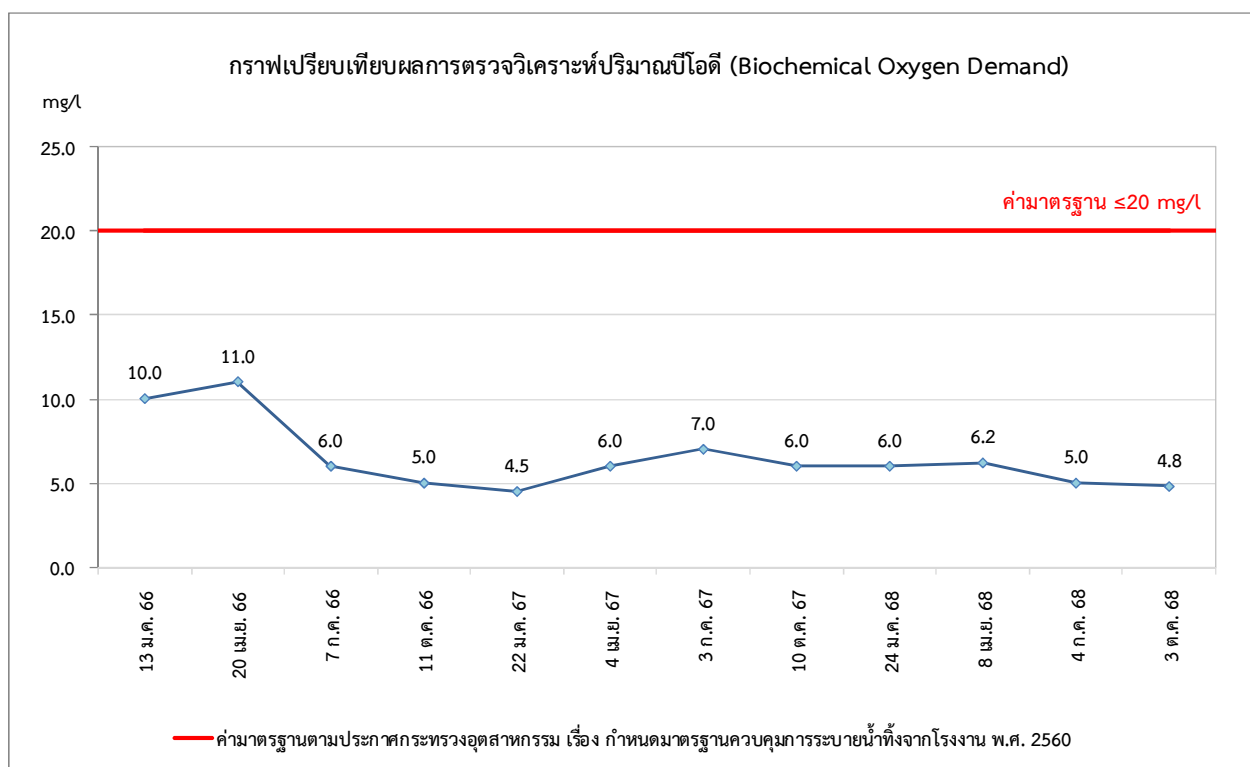
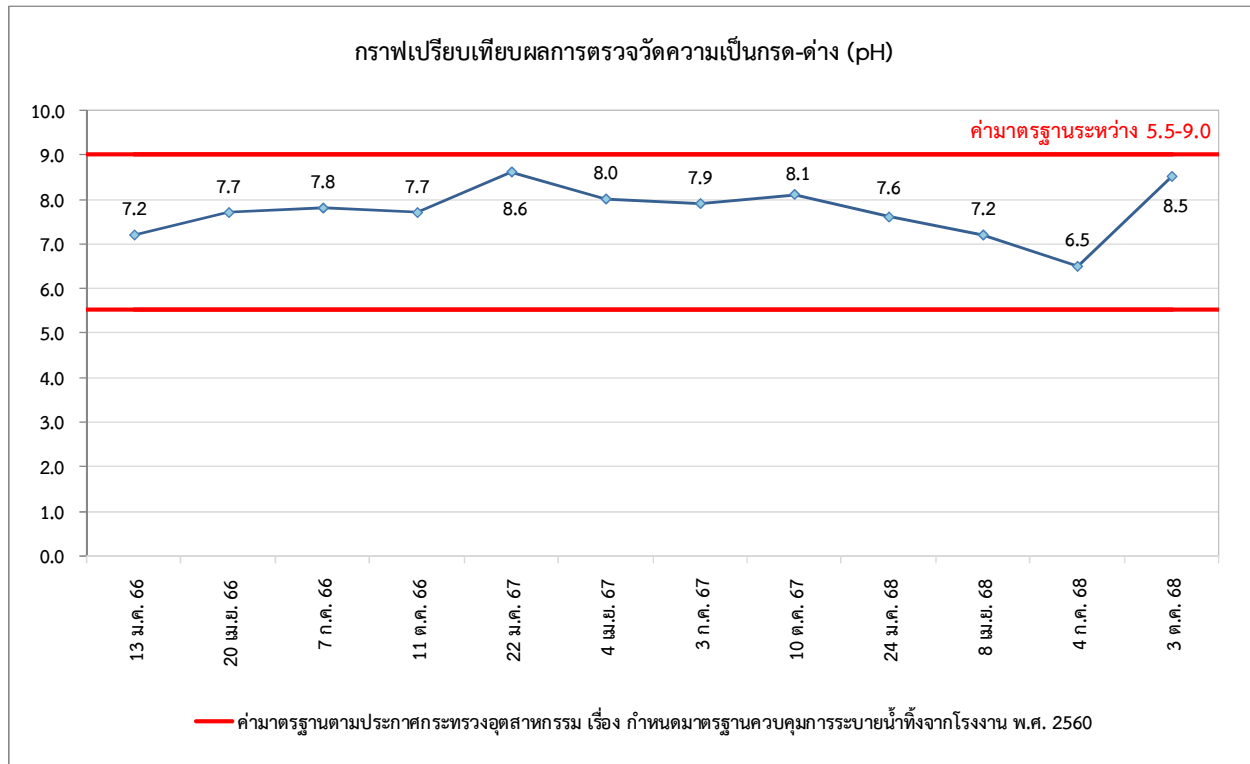
ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 1 จุด คือ บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งด้านหลังโรงงาน ดำเนินการเก็บตัวอย่างปีละ 4 ครั้ง ระหว่างปี 2566-2568 รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดัง ตารางที่ 3.6-2 และรูปที่ 3.6-3

ตารางที่ 3.6-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

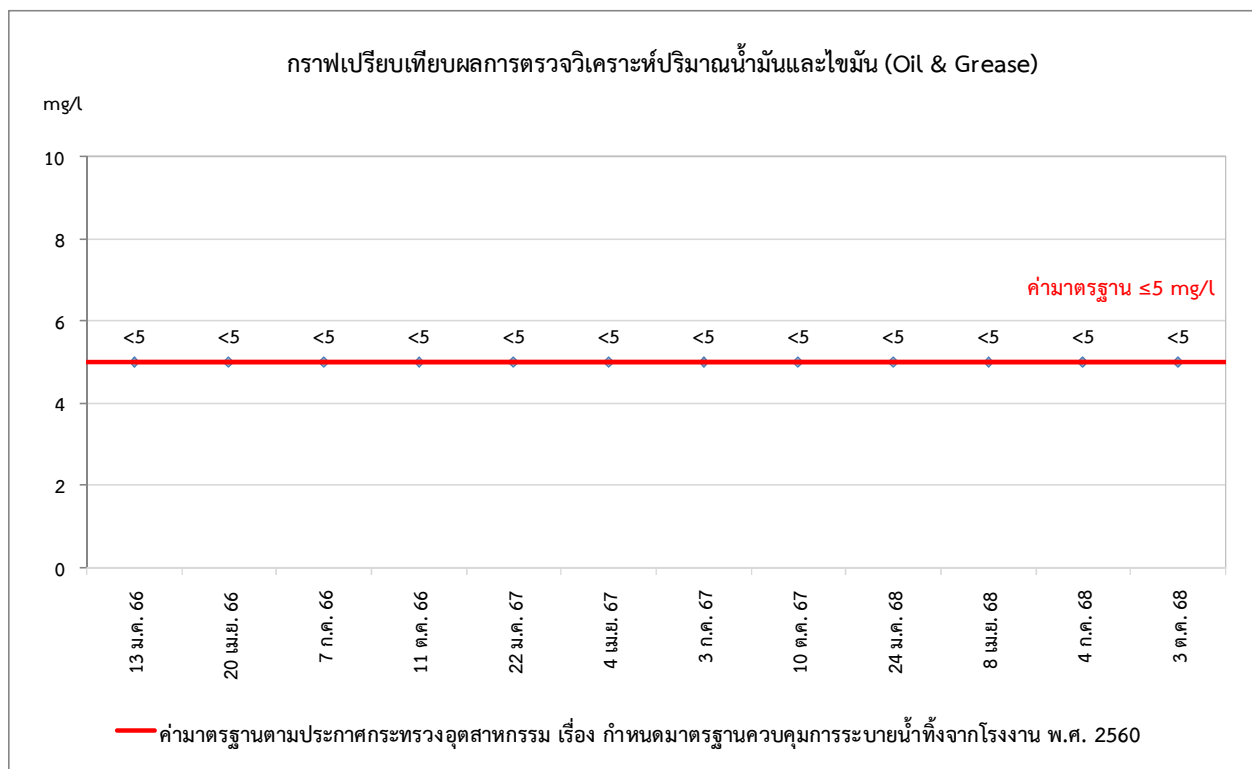
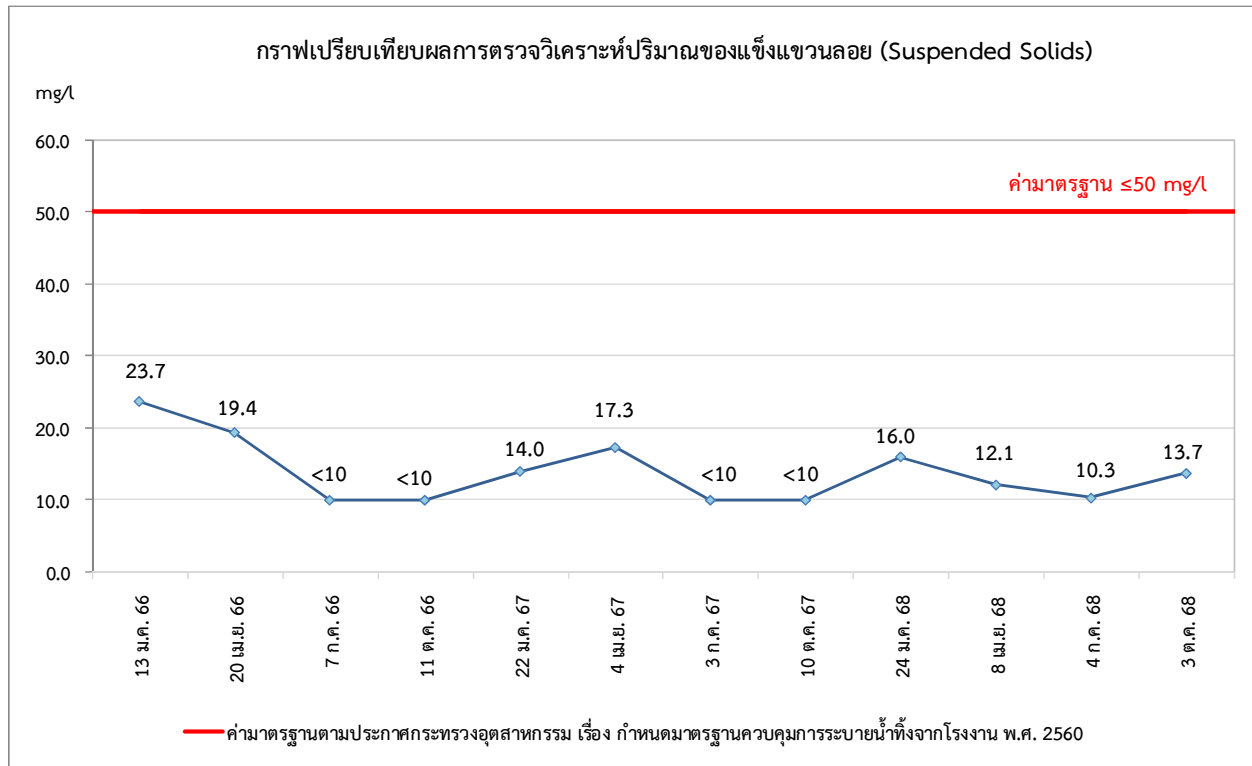
โครงการ : รีดูลูมิเนียมแผ่น
บริษัท : โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งด้านหลังโรงงาน
วันที่เก็บตัวอย่าง : ระหว่างปี 2566-2568

วันที่ดำเนินการ เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวิเคราะห์			
	ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	ค่าบีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) (mg/L)	ปริมาณของแข็ง แขวนลอย (Suspended Solids) (mg/L)	ปริมาณน้ำมันและ ไขมัน (Oil & Grease) (mg/L)
13 ม.ค. 66	7.2	10.0	23.7	<5
20 เม.ย. 66	7.7	11.0	19.4	<5
7 ก.ค. 66	7.8	6.0	<10	<5
11 ต.ค. 66	7.7	5.0	<10	<5
22 ม.ค. 67	8.6	4.5	14.0	<5
4 เม.ย. 67	8.0	6.0	17.3	<5
3 ก.ค. 67	7.9	7.0	<10	<5
10 ต.ค. 67	8.1	6.0	<10	<5
24 ม.ค. 68	7.6	6.0	16.0	<5
8 เม.ย. 68	7.2	6.2	12.1	<5
4 ก.ค. 68	6.5	5.0	10.3	<5
3 ต.ค. 68	8.5	4.8	13.7	<5
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	5.5-9.0	≤20	≤50	≤5

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
(ลงวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2560)



รูปที่ 3.6-3 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดชีวเคมีคุณภาพน้ำทิ้ง
ระหว่างปี 2566-2568



รูปที่ 3.6-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
ระหว่างปี 2566-2568

บทที่ 4

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการรื้อต่อภูมินิคมแผ่น ของบริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 6 หมู่ที่ 4 ถนนสุขสวัสดิ์ ตำบลบางครุ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10130 ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2568 โครงการได้ยึดถือและปฏิบัติตามเงื่อนไขที่มาตรการฯ กำหนดอย่างเคร่งครัด แสดงให้เห็นถึงความตระหนักต่อความสำคัญในการดูแลรักษาสภาพแวดล้อมของโครงการซึ่งสามารถสรุปผลการดำเนินงานในแต่ละประเด็นตามรายละเอียดดังนี้

4.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ในระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568 โครงการมีการดำเนินงานตามมาตรการฯ ในด้านต่างๆ ได้แก่ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้

- 1) คุณภาพน้ำทั้งหลังจากผ่านการบำบัด
- 2) คุณภาพอากาศ ประกอบด้วย คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป และคุณภาพอากาศจากปล่อง
- 3) สภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วย ระดับเสียงในสถานประกอบการ และความร้อนในสถานประกอบการ
- 4) ระบบรวบรวมและกำจัดมูลฝอย
- 5) ระบบการป้องกันอัคคีภัย
- 6) คุณภาพชีวิต ประกอบด้วย การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน การตรวจสอบขอบเขตที่มีเสียงดัง การตรวจสอบพัดลมระบายอากาศบริเวณเตาหลอม และการตรวจสอบคนงานบริเวณคัมเครื่องรื้อ

ทั้งนี้ โครงการจัดให้มีหน่วยงานที่ 3 (Third Party) ทำหน้าที่กำกับ ดูแล และติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568 ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นต่อสิ่งแวดล้อม และชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ

4.2 สรุปและข้อเสนอแนะผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.2.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณโรงเรียนราชประชานุเคราะห์ และบริเวณท่าเรือโรงงานเหล็กกรุงเทพ ระหว่างวันที่ 2-5 ตุลาคม 2568 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด เมื่อเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง และประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป อย่างไรก็ตาม ทางโครงการฯ ควรมีมาตรการในการเฝ้าระวังและควบคุมมิให้ฝุ่นละอองและสารเคมีที่เกิดจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการฟุ้งกระจายออกสู่ชุมชนโดยรอบ และทำการติดตามตรวจสอบโดยการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นและบริเวณรอบโครงการอยู่เป็นประจำบริเวณรอบโครงการอยู่เป็นประจำ

4.2.1 ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่องเตาอบ F202 ปล่องเตาอบ F204 และปล่องเตาอบ F205 เมื่อวันที่ 2 ตุลาคม 2568 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2549) อย่างไรก็ตาม ทางบริษัทฯ ควรมีการเฝ้าระวังหมั่นตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบระบายอากาศอยู่เป็นประจำ ให้มีประสิทธิภาพการทำงานของพัดลมดูดอากาศและระบบบำบัดมลพิษ ให้สามารถทำงานอยู่ในช่วงค่าที่ออกแบบไว้ก็จะช่วยลดปริมาณมลสารที่ระบายออก และมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องเป็นประจำ ซึ่งเป็นผลดีต่อภาพลักษณ์ของบริษัทฯ อีกทั้งยังเป็นการรักษาสิ่งแวดล้อมโดยรวมอีกด้วย

ทั้งนี้ โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาหลอม 1 และปล่องเตาหลอม 2 ในรอบระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 เนื่องจากอยู่ในช่วงการดำเนินการแก้ไขปล่องให้ตรงตามมาตรฐานที่ทางกรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด

4.2.3 ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน

ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน จำนวน 6 จุด วันที่ 3 ตุลาคม 2568 พบว่า ดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 และมาตรฐานกำหนดตาม American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2025 (ACGIH) ดังนั้น ทางบริษัทฯ ควรจัดให้มีระบบการระบายอากาศที่ดีและเพียงพอเพื่อให้มีการหมุนเวียนของอากาศ นอกจากนี้ ควรมีมาตรการจัดหาอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพให้กับคนงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงาน พร้อมทั้งมีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

4.2.4 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1. ระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)

ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter) จำนวน 11 จุด ตรวจวัดเมื่อวันที่ 3 ตุลาคม 2568 พบว่า ระดับเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs) พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด เมื่อเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 (ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2546) และระดับเสียงดังสูงสุด (Lmax) ทุกบริเวณที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด เมื่อเทียบกับมาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 3 เสียง) (ลงวันที่ 7 ตุลาคม พ.ศ. 2559)

2. สภาพความร้อน

ผลการตรวจวัดสภาพความร้อน จำนวน 4 จุด ดำเนินการตรวจวัดวันที่ 3 ตุลาคม 2568 พบว่า ทุกบริเวณที่ทำการตรวจวัดมีค่าของระดับความร้อนอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (ลงวันที่ 7 ตุลาคม พ.ศ. 2559) (หมวด 1 ความร้อน) อย่างไรก็ตาม ทางบริษัทฯ มีข้อเสนอแนะดังนี้

1) ควบคุมที่ต้นกำเนิดหรือแหล่งของความร้อน เพื่อป้องกันการแผ่รังสี การนำความร้อนออกมาสู่สภาพแวดล้อมการทำงาน โดยการใช้น้ำมันหุ้มที่ท่อ หรือแหล่งความร้อนต่างๆ การใช้ฉนวนกันความร้อนระหว่างแหล่งกำเนิด และคนงาน การจัดให้มีระบบระบายอากาศเฉพาะที่ (Local ventilation) หรือจัดให้มีระบบดูดอากาศที่แหล่งกำเนิด (Exhaust ventilation) การจัดการระบายอากาศโดยทั่วไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น การใช้พัดลมระบายอากาศ การเปิดประตู หน้าต่าง หรือจัดให้มีช่องลมเพื่อให้มีการถ่ายเทของอากาศตามธรรมชาติ

2) การป้องกันที่ตัวพนักงานโดยจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันความร้อนให้กับคนงานขณะปฏิบัติงานตามความเหมาะสมของลักษณะงาน การกำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานในที่ที่มีความร้อนสูง การจัดห้องพักที่มีการปรับอุณหภูมิให้เหมาะสมสำหรับให้คนงานนั่งพัก จัดน้ำดื่มที่เย็นและผสมเกลือแร่ในปริมาณที่เหมาะสมเพื่อชดเชยการสูญเสียเกลือแร่ของร่างกายเนื่องจากความร้อน การตรวจสุขภาพของคนงานเป็นทั้งก่อนเข้าทำงานเพื่อคัดเลือกคนให้เหมาะสมกับงาน และการตรวจสุขภาพเป็นระยะๆ หลังจากเข้ามาปฏิบัติงานแล้ว

3. สุขภาพคนงาน

โครงการมีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี โดยดำเนินการตรวจสุขภาพเมื่อวันที่ 28 สิงหาคม 2568 เพื่อเฝ้าระวังและวิเคราะห์แนวโน้มของปัญหาสุขภาพ หากพบว่ามีปัญหาด้านสุขภาพจากการทำงาน โครงการจะหาแนวทางป้องกันแก้ไขต่อไป

4.2.5 คุณภาพน้ำทิ้ง

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 1 จุด คือ บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งด้านหลังโรงงาน ดำเนินการเก็บตัวอย่างวันที่ 4 กรกฎาคม และวันที่ 3 ตุลาคม 2568 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 (ลงวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2560) อย่างไรก็ตาม ทางโครงการควรหมั่นตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย และหมั่นทำความสะอาดท่อและรางระบายน้ำอยู่เป็นประจำ นอกจากนี้จะต้องมีการเฝ้าระวังโดยการตรวจสอบคุณภาพน้ำอย่างสม่ำเสมอ